

Podstawowe parametry materiałów budowlanych

Małopolska 2 – klatka schodowa

Rodzaj materiału	Parametry
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> - zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa
Emulsja gruntująca wzmacniająca podłoże ATLAS UNI-GRUNT	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość emulsji: ok. $1,0 \text{ g/cm}^3$ - zużycie: $0,1 - 0,5 \text{ kg/m}^2$ - temp. podł. i otoczenia w trakcie prac: od $+5^\circ\text{C}$ do $+25^\circ\text{C}$ - czas schnięcia: 2 godziny
Farba emulsyjna wewnętrzna	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: $1,47-1,52 \text{ g/cm}^3$ ($20 \pm 0,5^\circ\text{C}$) - lepkość (Brookfield RVT): $8000-10000 \text{ mPas}$ ($20 \pm 2^\circ\text{C}$) - zawartość części stałych: $52,0-56,0 \text{ \% wag.}$ - czas schnięcia powłoki: 2h ($23 \pm 2^\circ\text{C}$)
Farba olejna nawierzchniowa	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: najwyżej $1,5 \text{ g/cm}^3$ - lepkość (kubek Forda $\Phi 5 \text{ mm}$): $130-160 \text{ s}$ (20°C) - czas schnięcia powłoki: najwyżej 12h ($20 \pm 2^\circ\text{C}$) - grubość powłoki po wyschnięciu: $30 \text{ }\mu\text{m}$
Płyn gruntujący pod cienkowarstwowe zaprawy tynkarskie weber PG221	<ul style="list-style-type: none"> - zużycie: około $0,1-0,2 \text{ kg/m}^2$ - paroprzepuszczalność - mrozoodporność po wyschnięciu - poprawa przyczepności podłoża - redukcja nasiąkliwości podłoża
Płytki podłogowe gresowe	<ul style="list-style-type: none"> - nasiąkliwość wodna: $E \leq 0,5\%$ - wytrzymałość na zginanie: min. 35 MPa - odporność na ścieranie wgłębne: max 175 mm^3 - skuteczność antypoślizgowa: grupa NPD, R9-R12
Płyty OSB gr. 25 mm	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość na zginanie – oś główna: 16 N/mm^2 - wytrzymałość na zginanie – oś boczna: 8 N/mm^2 - wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do płaszczyzny: $0,26 \text{ N/mm}^2$ - spęcznienie na grubość po 24h: 25%
Tynk mozaikowy	<ul style="list-style-type: none"> - zużycie: $3-4 \text{ kg/m}^2$ - przyczepność: $0,7 \text{ MPa}$ - odporność na temperatury: od -20°C do $+60^\circ\text{C}$ - gęstość gotowego wyrobu: ok. $1,6 \text{ g/cm}^3$ - opór dyfuzyjny: $\leq 0,4 \text{ m}$
Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none"> - wapno czynne: $> 80\%$ - wilgotność: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie $0,2 \text{ mm}$: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie $0,09 \text{ mm}$: $\leq 7\%$ - głębokość wnikania: ≥ 10 i $\leq 50 \text{ mm}$
Wykładzina przemysłowa	<ul style="list-style-type: none"> - grubość: 2 mm - klasa użytkowania: 33 - grupa ścieralności: T

	<ul style="list-style-type: none"> - wgniecenie resztkowe: 0,02 mm - całkowita masa powierzchniowa: 2690 g/m² - wzmocniona poliuretanem iQ PUR
Zaprawa do spoinowania płytek	<ul style="list-style-type: none"> - grubość spoiny: 1 - 7 mm - temperatura stosowania: od +5 °C do + 25 °C - czas gotowości do pracy: ok. 2 h - ruch pieszy: po ok. 24 h - pełne obciążenie po ok. 24
Zaprawa klejowa do płytek ceramicznych	<ul style="list-style-type: none"> - grubość warstwy: 2-10 mm - przyczepność: min. 0,5 N/mm² - zużycie: 1,5 kg/1 m²/1 mm²