

Podstawowe parametry materiałów budowlanych

Chopina 5 - elewacja

Rodzaj materiału	Parametry
Beton zwykły C16/20 (B-20)	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość walca na ściskanie: 16 MPa - wytrzymałość kostki na ściskanie: 20 MPa - wytrzymałość na rozciąganie: 1,9 MPa - wielkość ziarna: 0-4 mm - gęstość: ok. 2000 kg/m³
Blacha stalowa ocynkowana	<ul style="list-style-type: none"> - grubość: 0,50-0,55 mm - granica plastyczności: 250-280 MPa - wytrzymałość na rozciąganie: 330 MPa
Blacha stalowa powlekana	<ul style="list-style-type: none"> - grubość rdzenia stalowego: 0,5 mm - powłoka: Poliester, HBP - grubość powłoki ocynku: 275 g/m²
Cegła ceramiczna budowlana pełna	<ul style="list-style-type: none"> - wymiary: 25x12x6,5 cm - klasa 15 - wytrzymałość na ściskanie: 31,1 MPa - nasiąkliwość: 21,5%
Cegła klinkierowa pełna	<ul style="list-style-type: none"> - wymiary: 25x12x6,5 cm - klasa 35 - absorpcja wody $\leq 6\%$ - wytrzymałość na ściskanie: klasa 60 - wsp. przewodzenia ciepła: 0,67 W/mK
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> - zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa
Deski, bale i belki iglaste obrzynane nasyczone	<ul style="list-style-type: none"> - wilgotność: 15-20 % - gęstość pozorna drewna: od 470-550 kg/m³ - ściskanie wzdłuż włókien: 23-34MPa - ściskanie w poprzek włókien: 8,0-13,5 MPa - twardość: 28-30 MPa (metoda przy pomocy kulki metalowej o przekroju 1 cm²) - drewno klasy min. C30 zabezpieczone środkiem ognioochronnym i przeciw korozji biologicznej FOBOS M-4 lub innym o identycznym działaniu
Farba olejna nawierzchniowa	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: najwyżej 1,5 g/cm³ - lepkość (kubek Forda $\Phi 5$ mm): 130-160 s (20°C) - czas schnięcia powłoki: najwyżej 12h (20\pm2°C) - grubość powłoki po wyschnięciu: 30 μm
Folia kubełkowa	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość na rozdzielanie gwoździem: <ul style="list-style-type: none"> * wzdłuż ≥ 400 N * w poprzek ≥ 400 N - maksymalna siła rozciągająca: <ul style="list-style-type: none"> * wzdłuż ≥ 350 N/50mm * w poprzek ≥ 320 N/50mm - wodoszczelność: wodoszczelna przy ciśnieniu 2 kPa

Kołki mocujące styropian	<ul style="list-style-type: none"> - stal kwasoodporna gr. 1 mm - średnica frezowania ϕ 64 mm - głębokość frezowania 21 mm
Nawiewnik ciśnieniowy	<ul style="list-style-type: none"> - przepływ powietrza: 22-45 m³/h - tłumienie akustyczne: 33dB (A) przy pełnym otwarciu nawiewnika
Okna z tworzyw sztucznych	okno z PVC o współczynniku U całego okna 1,5 W/m ² K i U szyby 1,1 W/m ² K z nawiewnikiem - system pięciokomorowy o szerokości 73 mm (z zachowaniem kształtu, podziału i wymiarów), białe
Płyn do iniekcji	<ul style="list-style-type: none"> - baza: roztwór krzemianów z dodatkami hydrofobowymi - gęstość: 1,2 kg/m³ - zużycie przy iniekcji: od 10 do 15 kg/m² przekroju muru - zużycie przy uszczelnianiu powierzchniowym podłoży mało nasiąkliwych(roztwór wodny 1:1): ok. 0,15 kg/m² - j.w. lecz nasiąkliwych: ok. 0,4 kg/m²
Płytki gresowe	<ul style="list-style-type: none"> - nasiąkliwość wodna: $E \leq 0,5\%$ - wytrzymałość na zginanie: min. 35 MPa - odporność na ścieranie wgłębne: max 175 mm³ - skuteczność antypoślizgowa: grupa NPD, R9-R12
Płyty granitowe	<ul style="list-style-type: none"> - grubość: 2 cm - struktura: piaskowana (płomieniowana) polerowana
Roztwór asfaltowy do gruntowania	<ul style="list-style-type: none"> - lepkość, czas wypływu, kubek nr 4: 54-66 s - zawartość wody: $\leq 0,5\%$ (m/m) - temperatura zapłonu: $\geq 31-40^{\circ}\text{C}$ - czas wysychania: ≤ 6 h
Siatka elewacyjna zbrojąca z włókna szklanego	<ul style="list-style-type: none"> - gramatura po wykończeniu: 145 g/m - siła zrywająca (wątek/osnowa): 2422/2386 N - siła zrywająca po działaniu roztworu alkalicznego (wątek/osnowa): 1274/1259 N - wymiar oczka: 4,3x4,7 mm
Spoiwo cynowo-ołowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none"> - temperatura topnienia: 183-193°C - temperatura pracy: 250-350°C - zawartość cyny: 59,5-60,5% - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,90%
Zaprawa do spoinowania płytek	<ul style="list-style-type: none"> - grubość spoiny: 1 - 7 mm - temperatura stosowania: od +5 °C do + 25 °C - czas gotowości do pracy: ok. 2 h - ruch pieszy: po ok. 24 h - pełne obciążenie po ok. 24