

# Podstawowe parametry materiałów budowlanych ul. Szmidta 3 w W-chu

Rodzaj materiału	Parametry
Materiały do dociepleń w systemie STO	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zaprawa klejowa do płyt styropianowych Sto Baukleber</li> <li>- dyble plastikowe z grzybkami</li> <li>- siatka z włókna szklanego</li> <li>- zaprawa do wklejania siatki Sto Level Uni</li> <li>- środek gruntujący Sto Putzgrund</li> <li>- tynk cienkowarstwowy StoSil K 1,5mm</li> </ul>
Farba silikatowa Sto Sil Color	<p>Gęstość DIN 53 217 - 1,6 g/cm<sup>3</sup>  Zaw. części stałych VIQP 033/VILS 001 (Sto intern) - 62 %  Odczyn pH VIQP 011 (Sto intern) - 10,5-12  Gęstość strumienia dyfuzji pary wodnej V DIN EN ISO 7783-2 - 310 g/(m<sup>2</sup> d)  Wsp. dyfuzji pary wodnej μ DIN EN ISO 7783-2 - 400  Wsp. dyfuzji pary wodnej sd DIN EN ISO 7783-2 - 0,07 m  Kapilarne podciąganie wody DIN EN 1062-3 - 0,36 kg/(m<sup>2</sup> h<sup>1/2</sup>)  Grubość powłoki DIN EN 1062-1 150-200 μm  Stopień bieli CIE 80%  Połysk DIN EN 1062-1 Matowy (przy 85°)</p>
Powłoka gruntująca StoPrim Silikat	<p>Gęstość DIN 53 217 - 1,1 g/cm<sup>3</sup>  Zaw. części stałych VIQP 033/VILS 001 (Sto intern) 16 %  Odczyn pH VIQP 011 (Sto intern) 11-12</p>
Zaprawa Sto Trass Fuge	<p>Wytrzymałość na ściskanie: ok. 5N/mm<sup>2</sup>  Niska zawartość chromianów TGRS613  Szybkość podciągania kapilarnego – do wysokości 5 cm ok. 30 min</p>
Pigmentowana farba StoSilco Color	<p>Przepuszczalność pary wodnej: sd ≤ 0,04 m  Współczynnik nasiąkliwości: w ≤ 0,1 kg/m<sup>2</sup>·h<sup>0,5</sup>  Wytrzymałość na odrywanie na nowych podłożach: &gt; 0,6 N/mm<sup>2</sup>  na zwietrzałych starych powłokach malarskich: &gt; 0,4 N/mm<sup>2</sup></p>
Zaprawa Sto NSR	<p>Gęstość nasypowa PN-EN 998-1 - 1,54 g/cm<sup>3</sup>  Gęstość stwardniałej zaprawy (28 dni) PN-EN 998-1 - 1,42 g/cm<sup>3</sup>  Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (28 dni) PN-EN 998-1 - 2,5 N/mm<sup>2</sup>  Wytrzymałość na ściskanie (28 dni) PN-EN 998-1 - 6 N/mm<sup>2</sup>  Absorpcja wody przez kapilarne podciąganie c PN-EN 998-1 - W 0  Współczynnik paroprzepuszczalności μ PN-EN 998-1 - &lt; 12</p>
Płyty styropianowe	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wytrzymałość na zginanie: 237 kPa</li> <li>- współcz. przewodzenia ciepła: 0,040 W/m<sup>2</sup>K</li> <li>- naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym: 253,6 kPa</li> </ul>
Okna z tworzyw sztucznych	<p>okna z PCV o współcz. U&lt;1,3 W/m<sup>2</sup>K (piwniczne bez wymagań) całego okna (z zachowaniem kształtu, podziału i wymiarów), białe</p>
Cement portlandzki wymagania wg PN-EN 197-1	<ul style="list-style-type: none"> <li>- stałość objętości (Le Chaterier): ≤ 10mm</li> <li>- początek czasu wiązania: ≥ 75 min.</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 Mpa</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: ≥ 32,5 Mpa ≤ 52,5 Mpa</li> <li>- Zawartość siarczanów (jako SO<sub>3</sub>): max. 3,50%</li> <li>- Zawartość chlorków: max 0,10%</li> </ul>
Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wapno czynne: &gt; 80%</li> <li>- wilgotność: ≤ 2%</li> <li>- pozostałość na sicie 0,2 mm: ≤ 2%</li> <li>- pozostałość na sicie 0,09 mm: ≤ 7%</li> <li>- głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm</li> </ul>
Spoivo cynowo-ołowiowe LC60	<ul style="list-style-type: none"> <li>- temperatura topnienia: 183-193 °C</li> <li>- temperatura pracy: 250-350 °C</li> <li>- zawartość cyny: 59,5-60,5%</li> <li>- zawartość ołowiu: 39,5-40,5%</li> </ul>

	- min. czystość surowców: 99,9%
Farba ftalowa nawierzchniowa	- gęstość powyżej 1,5 g/cm <sup>3</sup> - lepkość (kubek Forda $\phi$ 5mm): 130-160s (20°C) - czas schnięcia powłoki: maksymalnie 12h (20±2°C) - grubość powłoki po wyschnięciu 30µm
Emalia poliwinylowa ogólnego stosowania	- gęstość nie więcej niż 1,35 g/cm <sup>3</sup> - lepkość (kubek wypływowy 6mm): 60-80s - zawartość substancji stałych: 60-70%wag./48=-2%obj. - masa suchej powłoki o gr 40 um: ok. 0,06-0,08 kg/m <sup>2</sup>
Rury spustowe blachy ocynkowanej o średnicy 120 mm	- z blachy powlekanej
Masa gruntująca i ochronna Eurolan 3 K	- baza - emulsja bitumiczna - konsystencja płynna - gęstość 1 kg/dm <sup>3</sup> - sucha pozostałość 60% - współczynnik oporu dyfuzyjnego dla pary wodnej $\mu$ : ok. 800
Masa uszczelniająca Superflex 10	- rodzaj materiału: dwuskładnikowa, polimerowo-bitumiczna masa uszczelniająca (KMB) - baza: tworzywa sztuczne, bitum, wypełniacze - rozpuszczalniki: brak - konsystencja gotowej do nakładania masy: pastowata - gęstość gotowej do nakładania masy: ok. 0,7 kg/dm <sup>3</sup> - obciążalność mechaniczna (powierzchniowa): 0,6 MN/m <sup>2</sup> - temperatura mięknięcia (metoda pierścienia i kuli): ok. 130°C - sucha pozostałość: 90% (tzn. nałożona warstwa świeżej masy o grubości 1,1 mm po wyschnięciu ma grubość 1 mm)