

Specyfikacja techniczna materiałów równoważnych
ul. 1 Maja 95 w W-chu

Rodzaj materiału	Parametry
Cement portlandzki wymagania wg PN-EN 197-1	<ul style="list-style-type: none"> stałość objętości (Le Chaterier): $\leq 10\text{mm}$ początek czasu wiązania: $\geq 75\text{ min.}$ wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: $\geq 10\text{ Mpa}$ wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5\text{ Mpa} \leq 52,5\text{ Mpa}$ Zawartość siarczanów (jako SO_3): max. 3,50% Zawartość chlorków: max 0,10%
Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none"> wapno czynne: $> 80\%$ wilgotność: $\leq 2\%$ pozostałość na sicie 0,2 mm: $\leq 2\%$ pozostałość na sicie 0,09 mm: $\leq 7\%$ głębokość wnikania: ≥ 10 i $\leq 50\text{ mm}$
Piasek	<ul style="list-style-type: none"> wg wymagań BN-87/6774-04
Beton zwykły C16/20 (B-20)	<ul style="list-style-type: none"> wytrzymałość walca na ściskanie :16 MPa wytrzymałość kostki na ściskanie:20 MPa wytrzymałość na rozciąganie:1,9 MPa wielkość ziarna:0-4 mm gęstość : ok.2000 kg/m³
Cegła pełna klasy 15	<ul style="list-style-type: none"> Dopuszczalna liczba cegieł połówkowych, pękniętych całkowicie lub z jednym pęknięciem przechodzącym przez całą grubość cegły o długości powyżej 6 mm nie może przekraczać dla cegły – 10 % cegieł badanych. Masa 3,4-4,0 kg Wymiary: l=250mm, s=120mm, h=65mm. Masa- ok. 3-4 kg Wytrzymałość na ściskanie 15,0 Mpa Współczynnik przenikania ciepła – 0,7 W/m²K Gęstość pozorną 1,7 – 1,9 kg/dm³ Nasiąkliwość nie powinna być wyższa niż 16% Odporność na działanie mrozu po 25 cyklach zamrażania do -15°C i odmrażania – brak uszkodzeń po badaniu. Dopuszczalne odchyłki wymiarowe wg PN-B-12050:1996 Odporność na uderzenia powinna być taka, aby cegła puszczone z wysokości 1,5 m na inne cegły nie rozpadła się.
Stal konstrukcyjna	<ul style="list-style-type: none"> Wyroby walcowane gotowe ze stali klasy w gatunkach St3S wg PN-EN 10025:2002, profile dostarczane o długościach 3 – 15m dopuszczalna krzywizna 1,5 mm/m elektrody ER146
Stal zbrojeniowa	<ul style="list-style-type: none"> klasa stali: A-0 St0S (strzemiona) klasa stali: A-I St0S (pręty) klasa stali: A-III 43GS (pręty) wg PN-89/H-84023/06
masa gruntująca, asfaltowo-kauczukowa	<ul style="list-style-type: none"> - skład: asfalt, kauczuk syntetyczny, rozpuszczalnik organiczny, modyfikatory - kolor czarny - konsystencja półciekła masa - gęstość 1,2 – 1,3 g/cm³ - pozostałość suchej masy około 60% - temperatura powietrza i podłoża podczas stosowania od $+5^{\circ}\text{C}$ do $+35^{\circ}\text{C}$ - pyłosuchość po 6 h - czas schnięcia 12 h

	<ul style="list-style-type: none"> • - zużycie 0,5-0,7 kg / m² na jedną warstwę
masa bitumiczna do izolacji powłokowych	<ul style="list-style-type: none"> • - skład asfalt, kauczuk syntetyczny, rozpuszczalnik organiczny, modyfikatory • - kolor czarny • - konsystencja półciekła masa - gęstość 1,2 – 1,3 g/cm³ • - pozostałość suchej masy około 60% • - temperatura powietrza i podłoża podczas stosowania od +5°C do +35°C • - pyłosuchość po 6 h • - czas schnięcia 12 h • - zużycie 0,5-0,7 kg / m² na jedną warstwę
farba antykorozyjna podkładowa	<ul style="list-style-type: none"> • czas schnięcia 4 h (do dotyku), 24h (do ponownego przemalowania) • odporność na temp. 120 °C • wydajność 14,5 m²/l przy grubości warstwy suchej 35 µm
farba ftalowa nawierzchniowa	<ul style="list-style-type: none"> • gęstość: 1,07 kg/l ± 0,09 do 1,23kg/l ± 0,10w zależności od koloru, • czas schnięcia 1,5 - 3h (do dotyku), 8-24h (do ponownego przemalowania) • grubość powłoki 50 µm na sucho, 95 µm na mokro. • wydajność 10,5 m²/litr przy grubości suchej warstwy 50 µm, w zależności od koloru