

Podstawowe parametry materiałów budowlanych Zamoyskiego 19 – klatka schodowa

Rodzaj materiału	Parametry
Cegła ceramiczna budowlana pełna	<ul style="list-style-type: none"> - wymiary: 25x12x6,5 cm - klasa 15 - wytrzymałość na ściskanie: 31,1 MPa - nasiąkliwość: 21,5%
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> - zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa
Drzwi wewnętrzne wejściowe	<ul style="list-style-type: none"> - wymagania akustyczne: $>R_w$ 27 dB - współczynnik przenikania ciepła: $U \leq 2,6$ W/m²K
Emulsja gruntująca wzmacniająca podłoże ATLAS UNI-GRUNT	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość emulsji: ok. 1,0 g/cm³ - zużycie: 0,1 – 0,5 kg/1 m² - temp. podł. i otoczenia w trakcie prac: od +5°C do +25°C - czas schnięcia: 2 godziny
Farba emulsyjna wewnętrzna	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: 1,47-1,52 g/cm³ (20±0,5°C) - lepkość (Brookfield RVT): 8000-10000 mPas (20±2°C) - zawartość części stałych: 52,0-56,0 %wag. - czas schnięcia powłoki: 2h (23±2°C)
Farba olejna nawierzchniowa	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: najwyżej 1,5 g/cm³ - lepkość (kubek Forda $\Phi 5$ mm): 130-160 s (20°C) - czas schnięcia powłoki: najwyżej 12h (20±2°C) - grubość powłoki po wyschnięciu: 30 μm
Płyn gruntujący pod cienkowarstwowe zaprawy tynkarskie weber PG221	<ul style="list-style-type: none"> - zużycie: około 0,1-0,2 kg/m² - paroprzepuszczalność - mrozoodporność po wyschnięciu - poprawa przyczepności podłoża - redukcja nasiąkliwości podłoża
Płyty OSB gr. 25 mm	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość na zginanie – oś główna: 16 N/mm² - wytrzymałość na zginanie – oś boczna: 8 N/mm² - wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do płaszczyzny: 0,26 N/mm² - spęcznienie na grubość po 24h: 25%
Tynk mozaikowy Marmolit	<ul style="list-style-type: none"> - zużycie: 3-4 kg/m² - przyczepność: 0,7 MPa - odporność na temperatury: od -20°C do +60°C - gęstość gotowego wyrobu: ok. 1,6 g/cm³ - opór dyfuzyjny: $\leq 0,4$ m
Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none"> - wapno czynne: $> 80\%$ - wilgotność: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,2 mm: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,09 mm: $\leq 7\%$ - głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm

Wykładzina przemysłowa	<ul style="list-style-type: none"> - grubość: 2 mm - klasa użytkowania: 33 - grupa ścieralności: T - wgniecenie resztkowe: 0,02 mm - całkowita masa powierzchniowa: 2690 g/m² - wzmocniona poliuretanem iQ PUR
Zaprawa klejąca do styropianu i zatapiania siatki ATLAS STOPTER K-20	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość nasypowa suchej mieszanki: ok. 1,27 kg/dm³ - gęstość objętościowa masy po wymieszaniu: ok. 1,6 kg/m³ - gęstość w stanie suchym po związaniu: ok. 1,47 kg/m³ - przyczepność do betonu: min. 0,6 MPa - przyczepność do styropianu: min. 0,1 MPa