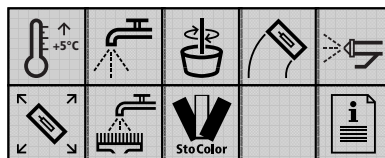


# Instrukcja Techniczna

## StoSil K

Silikatowy tynk wierzchni.

Baranek.



### Charakterystyka

<b>Funkcja</b>	Wysoka przepuszczalność pary wodnej i CO <sub>2</sub> . Wysoka odporność na działanie czynników atmosferycznych. Wysoka odporność na działanie wody.
<b>Optyka</b>	Biały i barwiony w ograniczonym zakresie systemu StoColor.
<b>Obróbka</b>	Do aplikacji zarówno ręcznej jak i maszynowej.

### Zakres stosowania

Na zewnątrz.  
Nie nadaje się do stosowania na wilgotnych i zabrudzonych podłożach.

### Dane techniczne

<b>Grupa produktów</b>	Tynk silikatowy
<b>Podstawowe składniki</b>	Dyspersja polimerowa, szkło wodne potasowe, biel tytanowa, węglan wapnia, wypełniacze silikatowe, woda, alifaty, glikoeter, dodatki, środki konserwujące - opcjonalnie

Parametry	Kryterium	Norma/Wytyczne	Wartość	Jednostka	Dodatkowe
	Gęstość	DIN 53217	1,8-2,0	g/cm <sup>3</sup> <sup>1)</sup>	
	Odczyn pH	VIQP 011 (Sto intern)	11-12		
	Wsp. dyfuzji pary wodnej sd	EN ISO 7783-2 <sup>2)</sup>	< 0,20	m	
	Wsp. dyfuzji pary wodnej μ <sup>3)</sup>	EN ISO 7783-2 <sup>2)</sup>	75-110		
	Wsp. przenikania wody w	PN-EN 1062-3	0,1-0,2	kg/(m <sup>2</sup> h <sup>1/2</sup> )	

<sup>1)</sup>g/cm<sup>3</sup> = kg/l <sup>2)</sup> odbiegające będą próby przy wysychaniu w +23°C <sup>3)</sup> wyliczany z wartości s<sub>d</sub> i grubości warstwy lub wartość obliczeniowa wg DIN 4108

Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

### Obróbka - Wskazówki

<b>Podłoże</b>	Podłoże musi być suche, trwałe, nośne, wolne od kurzu i lodu, wykwitów i innych substancji pogarszających przyczepność.
<b>Przygotowanie podłoża</b>	Sprawdzić nośność podłoża. Powłoki nienośne usunąć lub w zależności od stanu podłoża należy przeprowadzić czyszczenie i/lub gruntowanie.
<b>Temperatura obróbki</b>	Minimalna temperatura otoczenia i podłoża +5°C Materiał wysycha poprzez fizyczne odparowanie wody. Przy +20°C i wilgotności względnej 65% dalsza obróbka po ok. 24 h. Długotrwała podwyższona wilgotność otoczenia wydłuża czas schnięcia.
<b>Układ warstw</b>	Gruntowanie: W zależności od rodzaju i stanu podłoża

# Instrukcja Techniczna

## StoSil K

	Powłoka pośrednia: StoPrep Miral w kolorze dopasowanym do koloru tynku Powłoka końcowa: StoSil K		
<b>Przygotowanie materiału</b>	Uzyskać odpowiednią konsystencję roboczą poprzez ew. dodanie wody. Przed obróbką materiał dokładnie wymieszać. W przypadku obróbki maszynowej każdorazowo ustalić ilość dozowanej wody w zależności od używanej maszyny. Intensywne kolory z reguły wymagają dodania mniejszej ilości wody do uzyskania odpowiedniej konsystencji roboczej. W przypadku zbytniego rozcieńczenia materiał będzie uciążliwy w obróbce i może nie zapewniać odpowiedniego krycia.		
<b>Zużycie</b>	<b>Artykuł</b>	<b>Zastosowanie</b>	<b>Zużycie ok.</b>
	1,0 mm		2,1-2,4 kg/m <sup>2</sup>
	1,5 mm		2,3-2,6 kg/m <sup>2</sup>
	2,0 mm		2,9-3,2 kg/m <sup>2</sup>
	3,0 mm		4,3-4,6 kg/m <sup>2</sup>
	Zużycie zależne jest od podłoża i techniki nanoszenia. Podana wartość jest wielkością orientacyjną. Dokładne wartości zużycia należy ustalić dla danego podłoża.		
<b>Obróbka</b>	StoSil K nanosić równomiernie na grubość ziarna pacą ze stali nierdzewnej. Strukturowanie przy pomocy pacy z utwardzonego tworzywa lub ze stali nierdzewnej. StoSil K można nanosić mechanicznie przy pomocy pistoletu Sto-Trichterpistole lub dostępnych urządzeń do natrysku tynków drobnoziarnistych. Technika nanoszenia, narzędzia jak również podłoża mogą mieć znaczący wpływ na końcowy rezultat.		
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Wodą natychmiast po użyciu.		
<b>Forma dostawy</b>			
<b>Opakowanie</b>	Wiadro 25 kg		
<b>Barwa</b>	Białą i w ograniczonym zakresie kolorów systemu StoColor. Zalecane stosowanie kolorów o współczynniku odbicia rozproszonego >30%. W przypadku ciemniejszych kolorów o współczynniku odbicia rozproszonego poniżej 30% należy się liczyć ze zwiększonym ryzykiem powstania przebarwień związanych z warunkami schnięcia/utwardzania. Przy stosowaniu jako powłoka końcowa w systemach ociepleń należy stosować kolory o współczynniku odbicia rozproszonego > 20%. Przy kolorach o współczynniku odbicia rozproszonego poniżej 20% możliwe jest obiektywne zwolnienie z w/w warunku. W przypadku stosowania jako powłoki końcowej w systemie StoTherm Cell należy stosować kolory o współczynniku odbicia rozproszonego > 25%. W związku ze stosowaniem surowców naturalnych mogą sporadycznie powstawać różnice kolorystyczne wywołane lekko ciemniejszym kruszywem lub niejednorodnością uziarnienia. Nie jest to wada żadna produktu.		

# Instrukcja Techniczna

## StoSil K

Przy wysokich obciążeniach mechanicznych na ciemnych, intensywnych kolorach mogą występować miejscowe przebarwienia. Miejsca te oznaczają, że zastosowane w podłożu kruszywo lub pigmenty są jaśniejsze od zastosowanych naturalnych, białych piasków lub naturalnych wypełniaczy. Przebarwienia nie wpływają na jakość i funkcjonalność powłoki.

### Składowanie

**Warunki składowania**

Opakowania muszą być szczelnie zamknięte. Chronić przed mrozem.

**Czas składowania**

Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie).  
Data przydatności do użycia zawarta w numerze szarży: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np.0270052541 oznacza 27 tydzień kalendarzowy 2010 roku).

### Dodatkowe informacje

**Bezpieczeństwo**

Produkt oznaczony zgodnie z wytycznymi UE. Szczegółowe informacje dot. obchodzenia się z materiałem, składowania i usuwania znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

**GIS-CODE**

M-SK01

Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto.

**Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych.**

**Sto-ispo Sp. z o.o.**

ul. Zabraniecka 15

03-872 Warszawa

tel. +48 22 511 61 00

fax +48 22 511 61 01

[info.pl@stoeu.com](mailto:info.pl@stoeu.com)

[www.sto.pl](http://www.sto.pl)

**Nr rewizyjny**  
**Obowiązuje od**

**StoSil K/PL/040**  
**08.03.2008**