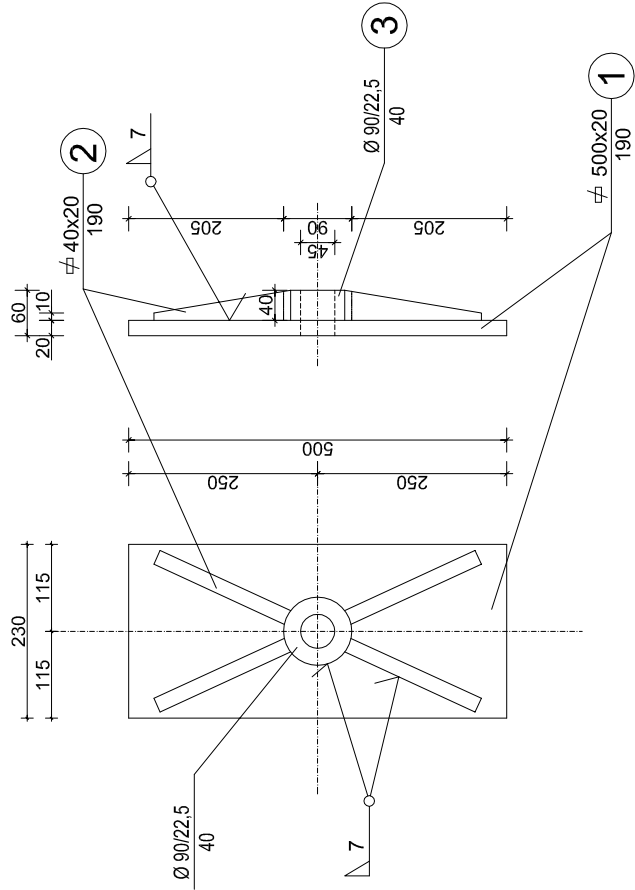


TARCZA T-1



Zestawienie stali

Nr	Przekrój (profil)	Długość [m]	Ilość [szt.]	Razem długość [m]	Masa 1 mb [kg/m]	Razem masa [kg]
1	bl.500x20	0,230	1	0,230	78,50	18,06
2	bl.40x20	0,190	4	0,760	6,28	4,77
3	śr. 90/22,5	0,040	1	0,040	37,41	1,50
Razem 1 elem. [kg]					24,33	
Liczba tarcz:					16	
Razem [kg]						389,3

Spoiny gr. 7 mm długość całkowita 2203 mm

GŁOWICE KOTEW

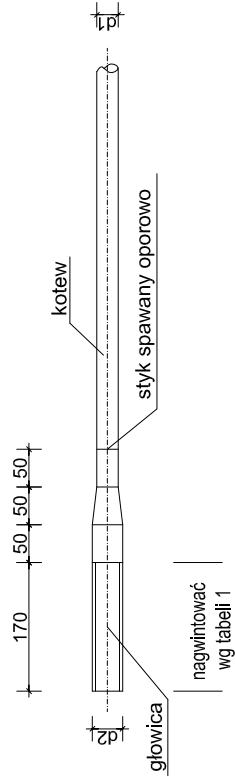


Tabela 1 - Zestawienie głowic

ELEMENT	ŚREDNICE [mm]	
KOTEW d1	20	24-26
GŁOWICA d2	28	35

ŁĄCZENIE KOTEW ZA POMOCĄ SPAWANIA

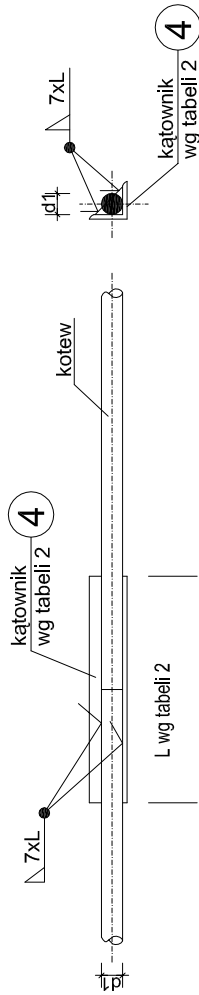


Tabela 2 - Zestawienie kątowników

Kotew - d l	katownik "4"	Długość L [m]	Masa 1 mb [kg/m]
do 20	L35x35x5	0,250	2,57
22-24	L40x40x5	0,250	2,97

ZACZEP KOTWY

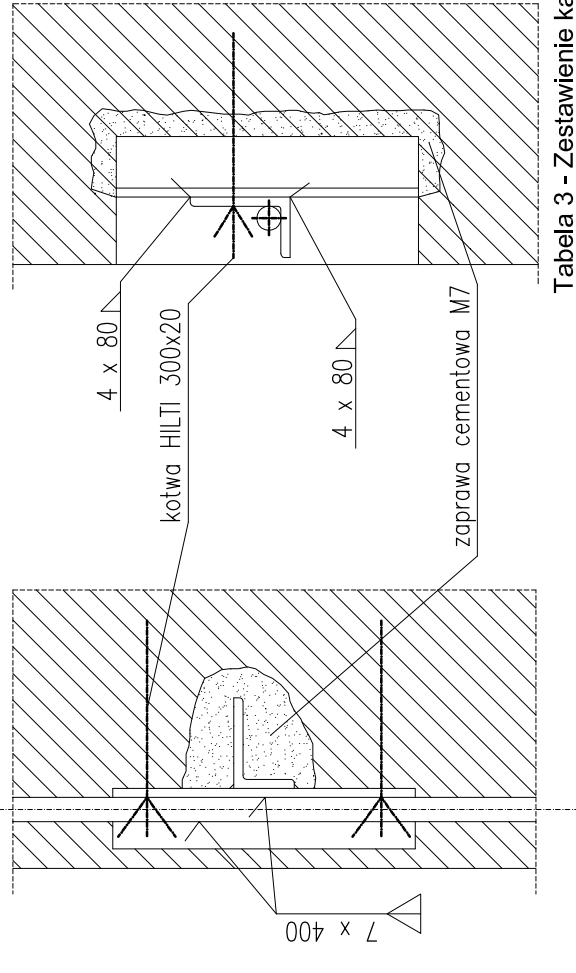


Tabela 3 - Zestawienie katowników

Ozn.	Nazwa elementu	Przekrój (profil)	Długość [m]	Ilość [szt.]	Razem długość [m]	Masa 1 mb [kg/m]	Razem masa [kg]
1	zaczep	L120x80x12	0,400	24	9,600	17,80	170,9
						Razem [kg]	171

UWAGA:
kątowniki zaczepu mogą być wykorzystane do
łączenia kotew za pomocą spawania

STAL KSZTAŁTOWA St3SY
ELEKTRODY ER 146

PRACOWNIA PROJEKTOWA "SIG"
 inż. Sławomir Ignatowicz
 ul. Harcerska 23/2, 58-301 Walbrzych

temat:	Kotwienie budynku, izolacja ścian		
adres:	ul. Szmidta 3 58-300 Wałbrzych		
inwestor:	Wspólnota Mieszkaniowa przy ul. Szmidta 3 w Wałbrzychu		
projektant:	inż. Stawomir Ignatowicz	NBGP.V-7342/3/99/98	
TARCZA T-1, GŁOWICE, ZACZEP KOTWY	skala 1:100		NR RYS.
	06.2016		6