



# Instrukcja Techniczna

## StoSil MP

	<p>Powłoka pośrednia: StoPrep Miral w kolorze dopasowanym do koloru tynku</p> <p>Powłoka końcowa: StoSil MP</p>		
<b>Przygotowanie materiału</b>	<p>Uzyskać odpowiednią konsystencję roboczą poprzez ew. dodanie wody. Przed obróbką materiał dokładnie wymieszać.</p> <p>W przypadku obróbki maszynowej każdorazowo ustalić ilość dozowanej wody w zależności od używanej maszyny.</p> <p>Intensywne kolory z reguły wymagają dodania mniejszej ilości wody do uzyskania odpowiedniej konsystencji roboczej. W przypadku zbytniego rozcieńczenia materiał będzie uciążliwy w obróbce i może nie zapewniać odpowiedniego krycia.</p>		
<b>Zużycie</b>	<b>Artykuł</b>	<b>Zastosowanie</b>	<b>Zużycie ok.</b>
	biały		1,5-4,0 kg/m <sup>2</sup>
	barwiony		1,5-4,0 kg/m <sup>2</sup>
	Zużycie zależne jest od podłoża i techniki nanoszenia. Podana wartość jest wielkością orientacyjną. Dokładne wartości zużycia należy ustalić dla danego podłoża.		
<b>Obróbka</b>	<p>StoSil MP nanosić równomiernie pacą ze stali nierdzewnej. Grubość warstwy od 2 do 8 mm.</p> <p>Strukturowanie w zależności od założonej struktury pacą, szczotką, wałkiem strukturalnym, kielnią, szpachelką, gąbką, itp. Nie strukturować zbyt wilgotnymi narzędziami – mogą powstawać przebarwienia.</p> <p>Przy obróbce należy pilnować, aby pomiędzy podłożem a tynkiem nie zostawały pęcherze powietrza.</p> <p>Przy minimalnych grubościach StoSil MP zalecane jest wykonanie dodatkowej powłoki ze StoSilco Color G lub innej farby elewacyjnej Sto z zabezpieczeniem przed działaniem alg i/lub grzybów.</p> <p>Technika nanoszenia, narzędzia jak również podłoża mogą mieć znaczący wpływ na końcowy rezultat.</p>		
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Wodą natychmiast po użyciu.		
<b>Forma dostawy</b>			
<b>Opakowanie</b>	Wiadro 25 kg		
<b>Barwa</b>	<p>Biały i w ograniczonym zakresie kolorów systemu StoColor.</p> <p>Zalecane stosowanie kolorów o współczynniku odbicia rozproszonego &gt;30%. W przypadku ciemniejszych kolorów o współczynniku odbicia rozproszonego poniżej 30% należy się liczyć ze zwiększonym ryzykiem powstania przebarwień związanych z warunkami schnięcia/utwardzania.</p> <p>Przy stosowaniu jako powłoka końcowa w systemach ociepleń należy stosować kolory o współczynniku odbicia rozproszonego &gt; 20%. Przy kolorach o współczynniku odbicia rozproszonego poniżej 20% możliwe jest obiektowe zwolnienie z w/w warunku.</p> <p>W przypadku stosowania jako powłoki końcowej w systemie StoTherm Cell należy stosować kolory o współczynniku odbicia rozproszonego &gt; 25%.</p> <p>W związku ze stosowaniem surowców naturalnych mogą sporadycznie powstawać różnice kolorystyczne wywołane lekko ciemniejszym kruszywem lub niejednorodnością uziarnienia. Nie jest to wada żadna produktu.</p>		

## Instrukcja Techniczna

### StoSil MP

Przy wysokich obciążeniach mechanicznych na ciemnych, intensywnych kolorach mogą występować miejscowe przebarwienia. Miejsca te oznaczają, że zastosowane w podłożu kruszywo lub pigmenty są jaśniejsze od zastosowanych naturalnych, białych piasków lub naturalnych wypełniaczy. Przebarwienia nie wpływają na jakość i funkcjonalność powłoki.

#### Składowanie

**Warunki składowania**

Opakowania muszą być szczelnie zamknięte. Chronić przed mrozem.

**Czas składowania**

Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie).  
Data przydatności do użycia zawarta w numerze szarży: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np.0270052541 oznacza 27 tydzień kalendarzowy 2010 roku).

#### Dodatkowe informacje

**Bezpieczeństwo**

Produkt oznaczony zgodnie z wytycznymi UE. Szczegółowe informacje dot. obchodzenia się z materiałem, składowania i usuwania znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

**GIS-CODE**

M-SK01

Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto.

**Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych.**

**Sto-ispo Sp. z o.o.**

ul. Zabraniecka 15

03-872 Warszawa

tel. +48 22 511 61 00

fax +48 22 511 61 01

[info.pl@stoeu.com](mailto:info.pl@stoeu.com)

[www.sto.pl](http://www.sto.pl)

**Nr rewizyjny**

**Obowiązuje od**

**StoSil MP/PL/037**

**08.03.2008**