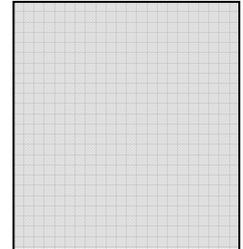
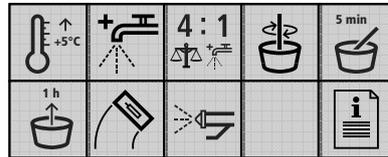


# Instrukcja Techniczna

## StoLevell Uni

Mineralna zaprawa klejąca i zbrojąca.



### Charakterystyka

<b>Funkcja</b>	Wysoka siła klejenia Bardzo dobra przyczepność do podłoża
<b>Optyka</b>	Naturalna biel
<b>Obróbka</b>	Optymalne właściwości obróbki Możliwość zarówno obróbki ręcznej jak i maszynowej

### Zakres stosowania

Do wnętrza i na zewnątrz.  
Na wszystkie mineralne i prawie wszystkie organiczne podłoża.  
Jako zaprawa klejąca i zbrojąca w systemach ociepleń StoTherm.  
Jako warstwa zbrojona na tynkach podkładowych i na starych tynkach.  
Na podłożach krytycznych należy przeprowadzić próbę zasadności zastosowania (na powierzchni próbnej).

### Dane techniczne

<b>Grupa produktów</b>	Zaprawa mineralna wg EN 998-1
<b>Podstawowe składniki</b>	Krzemian wapniowy, wodorotlenek wapniowy, proszek polimerowy, siarczan wapniowy, krzemionka, węgiel wapnia, dodatki

Parametry	Kryterium	Norma/Wytyczne	Wartość	Jednostka	Dodatkowe
	Gęstość stwardniałej zaprawy	DIN 18555	1,6	g/cm <sup>3</sup> <sup>1)</sup>	
	Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach	DIN 18555	3	N/mm <sup>2</sup> <sup>2)</sup>	
	Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach	DIN 18555	7	N/mm <sup>2</sup> <sup>2)</sup>	
	Moduł dynamiczny E po 28 dniach	TP PE-PCC	5000-6000	N/mm <sup>2</sup> <sup>2)</sup>	
	Wsp. dyfuzji pary wodnej μ	EN ISO 7783-2	15-35		
	Nasiąkliwość w	EN 1062-3	0,14	kg/(m <sup>2</sup> ·√h)	
	Wsp. przewodzenia ciepła	DIN 4108	0,87	W/(m·K)	

<sup>1)</sup>g/cm<sup>3</sup> = kg/dm<sup>3</sup> <sup>2)</sup>N/mm<sup>2</sup> = MPa

Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

### Obróbka – Wskazówki

<b>Podłoże</b>	Podłoże musi być suche, trwałe, nośne, wolne od kurzu i lodu, wykwitów i innych substancji pogarszających przyczepność. W razie konieczności podłoże należy zagruntować.
----------------	---

# Instrukcja Techniczna

## StoLevell Uni

<b>Przygotowanie podłoża</b>	Sprawdzić nośność podłoża. Powłoki nienośne usunąć lub w zależności od stanu podłoża należy przeprowadzić czyszczenie i/lub gruntowanie.		
<b>Temperatura obróbki</b>	Minimalna temperatura obróbki i podłoża +5°C. Maksymalna temperatura obróbki i podłoża +30°C.		
<b>Proporcje mieszania</b>	25 kg StoLevell Uni : ok. 6,3 l wody		
<b>Mieszanie</b>	Do przygotowanej wody wsypać suchy materiał. Mieszać przez ok. 2 minuty do uzyskania jednorodnej konsystencji, następnie odczekać ok. 3 minuty i ponownie przemieszać		
<b>Czas obróbki</b>	ok. 1 godzin przy +20°C		
<b>Zużycie</b>	<b>Artykuł</b>	<b>Zastosowanie</b>	<b>Zużycie ok.</b>
		do klejenia płyt styropianowych	4,5-6,0 kg/m <sup>2</sup>
		przy nanoszeniu kleju na ścianę	6,5-8,0 kg/m <sup>2</sup>
		do klejenia płyt z wełny mineralnej	6,0-7,0 kg/m <sup>2</sup>
		dotatkowe klejenie w systemie szynowym	2,0-2,5 kg/m <sup>2</sup>
		do klejenia płyt StoReno Plan	4,0-5,0 kg/m <sup>2</sup>
		jako warstwa zbrojąca	4,0-7,0 kg/m <sup>2</sup>
		jako warstwa zbrojąca na płytach Sto-Weichfaserplatte	6,0-7,0 kg/m <sup>2</sup>
		jako warstwa egalizacyjna	1,0-1,2 kg/m <sup>2</sup>
	Zużycie zależne jest od podłoża i techniki nanoszenia. Podana wartość jest wielkością orientacyjną. Dokładne wartości zużycia należy ustalić dla danego podłoża.		
<b>Obróbka</b>	<p>Zalecana średnia grubość warstwy zbrojonej powinna wynosić 3-5 mm (poza StoTherm Wood, dla którego średnia grubość warstwy powinna wynosić ok. 5 mm). Podane wielkości są parametrami optymalnymi. W zależności od zastosowania (nadproża, ościeża, itp.) grubość warstwy może się nieznacznie różnić.</p> <p>Klejenie:</p> <p>Nanoszenie zaprawy klejowej ręcznie lub maszynowo, na ścianę lub na powierzchnię płyt termoizolacyjnych. Obróbka przy pomocy pacy, ew. pacy zębatej, ze stali nierdzewnej oraz wszelkich dostępnych agregatów tynkarskich.</p> <p>Udział powierzchni klejenia przy nanoszeniu zaprawy na ścianę:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- dla płyt styropianowych min. 60% w stanie przyklejenia</li> <li>- dla płyt lamelowych min. 50% w stanie przyklejenia.</li> </ul> <p>Płyty termoizolacyjne należy niezwłocznie docisnąć do świeżej zaprawy, delikatnie przesunąć i dopasować.</p> <p>Udział powierzchni klejenia przy nanoszeniu zaprawy na płyty termoizolacyjne powinien wynosić min. 40% w stanie przyklejenia.</p> <p>W przypadku systemów StoTherm Ceramic udział powierzchni klejenia powinien wynosić min. 60% w stanie przyklejenia.</p> <p>Zbrojenie:</p> <p>Całopowierzchniowo przy użyciu StoLevell Uni i siatki Sto-Glasfasergewebe. Siatka musi być wtapiana z zakładami ok. 10 cm (żółte marginesy siatki). W narożach otworów (okna, drzwi) należy wykonać zbrojenie diagonalne.</p> <p>Obróbka ręczna lub maszynowa. Zalecana jest jednak obróbka maszynowa (mieszanie i/lub pompowanie).</p>		

# Instrukcja Techniczna

## StoLevell Uni

Możliwość dalszej obróbki po 24-48 godzinach przy +15°C i wilgotności względniej powietrza max 70%.

Dodatkowe informacje dot. obróbki zawarte są w wytycznych do poszczególnych systemów ociepleń StoTherm.

**Czyszczenie narzędzi** Wodą natychmiast po użyciu. Stwardniały materiał można usunąć tylko mechanicznie.

### Forma dostawy

**Opakowanie** Worek 25 kg

**Barwa** Naturalna biel

### Składowanie

**Warunki składowania** Chronić przed wilgocią.

**Czas składowania** Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie).  
Produkt o obniżonej zawartości chromianów zgodnie z TRGS 613. Właściwości te zagwarantowane są do daty przydatności do użycia. Data przydatności do użycia zawarta w numerze szarży: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np.0270052541 oznacza 27 tydzień kalendarzowy 2010 roku).

### Dodatkowe informacje

#### Bezpieczeństwo



Produkt oznaczony zgodnie z wytycznymi EU. Szczegółowe informacje dot. obchodzenia się z materiałem, składowania i usuwania znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

**GIS-CODE** ZP01

Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto.

**Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych.**

Sto-ispo Sp. z o.o.  
ul. Zabraniecka 15  
03-872 Warszawa  
tel. +48 22 511 61 00  
fax +48 22 511 61 01  
[info.pl@sto.eu.com](mailto:info.pl@sto.eu.com)  
[www.sto.pl](http://www.sto.pl)

**Nr rewizyjny**  
**Obowiązuje od**

**StoLevell Uni/PL/059**  
**22.08.2008**