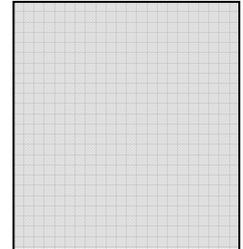
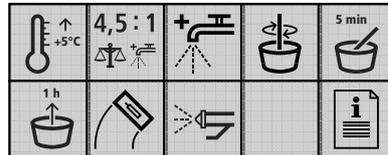


# Instrukcja Techniczna

## Sto-Baukleber

Mineralna zaprawa klejąca



### Charakterystyka

**Funkcja** Bardzo dobre właściwości klejące  
Bardzo dobra przyczepność wstępna

**Optyka** Cementowo szara

**Obróbka** Zarówno do obróbki ręcznej jak i maszynowej

### Zakres stosowania

Do wnętrz i na zewnątrz.

Na wszystkie mineralne i prawie wszystkie organiczne podłoża.

Jako zaprawa klejąca w bezspoinowych systemach ociepleniowych Sto

Krytyczne podłoża należy sprawdzić pod kątem przydatności (przeprowadzić próbę przyczepności)

### Dane techniczne

**Grupa produktów** Mineralna zaprawa klejąca

**Podstawowe składniki** Krzemian wapniowy, wodorotlenek wapniowy, proszek polimerowy, krzemionka, węgiel wapniowy, dodatki

Parametry	Kryterium	Norma/Wytyczne	Wartość	Jednostka	Dodatkowe
	Gęstość stwardniałej zaprawy	DIN 18555	1,4	g/cm <sup>3</sup> <sup>1)</sup>	
	Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach	DIN 18555	3-4	N/mm <sup>2</sup> <sup>2)</sup>	
	Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach	DIN 18555	9	N/mm <sup>2</sup> <sup>2)</sup>	
	Moduł dynamiczny E po 28 dniach	TP PE-PCC	6500-7500	N/mm <sup>2</sup> <sup>2)</sup>	
	Wsp. dyfuzji pary wodnej μ	EN ISO 7783-2	15-35		
	Wsp. przewodzenia ciepła	DIN 4108	0,87	W/(m·K)	

<sup>1)</sup>g/cm<sup>3</sup> = kg/dm<sup>3</sup> <sup>2)</sup>N/mm<sup>2</sup> = MPa

Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

### Obróbka - Wskazówki

**Podłoże** Podłoże musi być suche, trwałe, nośne, wolne od kurzu i lodu, wykwitów i innych substancji pogarszających przyczepność.

**Temperatura obróbki** Minimalna temperatura obróbki i podłoża +5°C.

**Proporcje mieszania** 4,5 : 1 (proszek : woda)

# Instrukcja Techniczna

## Sto-Baukleber

<b>Mieszanie</b>	Do przygotowanej wody wsypać suchy materiał. Mieszać przez ok. 2 minuty do uzyskania jednorodnej konsystencji, następnie odczekać ok. 3 minuty i ponownie przemieszać		
<b>Czas obróbki</b>	ok. 1 godziny przy +20°C		
<b>Zużycie</b>	<b>Artykuł</b>	<b>Zastosowanie</b>	<b>Zużycie ok.</b>
		do klejenia płyt styropianowych	4,0-4,5 kg/m <sup>2</sup>
		do klejenia wełny mineralnej	5,0-6,0 kg/m <sup>2</sup>
		klejenie płyt termoizolacyjnych przy nanoszeniu zaprawy na ścianę	6,0-8,0 kg/m <sup>2</sup>
		dotatkowe klejenie przy mocowaniu szynowym	2,0-2,5 kg/m <sup>2</sup>
		klejenie elementów StoSolar	8,0-9,0 kg/m <sup>2</sup>
	Zużycie zależne jest od podłoża i techniki nanoszenia. Podana wartość jest wielkością orientacyjną. Dokładne wartości zużycia należy ustalić dla danego podłoża.		
<b>Obróbka</b>	<p>Klejenie: Zaprawę klejową nanosić ręcznie lub maszynowo na powierzchnię ściany lub płyt termoizolacyjnych. Nanoszenie pacą ze stali nierdzewnej, wzgl. pacą ząbkowaną lub wszelkimi dostępnymi agregatami tynkarskimi.</p> <p>Udział klejonej powierzchni przy nanoszeniu zaprawy na ścianę: - dla płyt styropianowych minimum 60% powierzchni płyty w stanie przyklejenia - dla płyt Sto-Speedlamelle minimum 50% powierzchni płyty w stanie przyklejenia</p> <p>Płyty termoizolacyjne należy niezwłocznie docisnąć do świeżej zaprawy i spasować z wcześniej zamontowanymi płytami.</p> <p>Udział klejonej powierzchni przy nanoszeniu zaprawy na płyty termoizolacyjne musi wynosić minimum 40% powierzchni płyty w stanie przyklejenia.</p> <p>W przypadku systemów z okładziną ceramiczną obowiązuje zasada, iż udział klejonej powierzchni przy nanoszeniu zaprawy na płyty termoizolacyjne musi wynosić minimum 60% powierzchni płyty w stanie przyklejenia.</p> <p>Po ok. 24 - 48 godzinach (przy &gt;+15°C i wilgotności względnej &lt;70%) możliwość dalszej obróbki.</p>		
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Wodą natychmiast po użyciu. Stwardniały materiał można usunąć tylko mechanicznie.		
<b>Forma dostawy</b>			
<b>Opakowanie</b>	Worek 25 kg		
<b>Barwa</b>	Cementowo szara		
<b>Składowanie</b>			
<b>Warunki składowania</b>	Chronić przed wilgocią.		
<b>Czas składowania</b>	<p>Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie).</p> <p>Data przydatności do użycia zawarta w numerze szarży: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np.0270052541 oznacza 27 tydzień kalendarzowy 2010 roku).</p>		

# Instrukcja Techniczna

---

## Sto-Baukleber

### Dodatkowe informacje

---

#### Bezpieczeństwo



Produkt oznaczony zgodnie z wytycznymi EU. Szczegółowe informacje dot. obchodzenia się z materiałem, składowania i usuwania znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

---

#### GIS-CODE

ZP01

---

Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto.

---

**Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych.**

---

**Sto-ispo Sp. z o.o.**  
ul. Zabraniecka 15  
03-872 Warszawa  
tel. +48 22 511 61 00  
fax +48 22 511 61 01  
[info.pl@stoeu.com](mailto:info.pl@stoeu.com)  
[www.sto.pl](http://www.sto.pl)

---

**Nr rewizyjny**  
**Obowiązuje od**

**Sto-Baukleber/PL/037**  
**19.04.2008**