

## StoCrete TG 202

Mineralna zaprawa naprawcza o średnim uziarnieniu. Do układania warstwą 6-30 mm.

Charakterystyka																								
<b>Funkcja</b>	<p>Wysoka siła klejenia</p> <p>Długotrwałe, odporne na odrywanie i ścinanie, związanie z podłożem</p> <p>Szybka dalsza obróbka</p> <p>Wysoka odporność na działanie mrozu i soli</p>																							
<b>Obróbka</b>	Możliwość nanoszenia ręcznie i maszynowo																							
Zakres stosowania																								
	<p>Do stosowania na zewnątrz i do wewnątrz.</p> <p>Do naprawy konstrukcji betonowych, żelbetowych i sprężonych.</p> <p>Produkt jest składnikiem systemu StoCretec z zakresu zapraw naprawczych do betonu PC I, II i III.</p>																							
Dane techniczne																								
<b>Grupa produktów</b>	Zaprawa naprawcza																							
<b>Parametry</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Kryterium</th> <th>Norma / Wytyczne</th> <th>Wartość</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Gęstość świeżej zaprawy</td> <td>DIN 18 555</td> <td>ok. 2,2 kg/dm<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>Gęstość związanej zaprawy</td> <td></td> <td>ok. 2,03 kg/dm<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>Przyczepność (28 dni)</td> <td>TP BE-PCC wzgl. - SPCC</td> <td>&gt;1,5 MPa</td> </tr> <tr> <td>Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu</td> <td>EN 196</td> <td>10-13 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Wytrzymałość na ściskanie</td> <td>EN 196</td> <td>53-64 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Moduł dynamiczny E</td> <td>TP BE-PCC wzgl. - SPCC</td> <td>36000 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table> <p>Podane parametry są wartościami średnimi. W związku z zastosowaniem w naszych produktach naturalnych surowców rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych wartości. Różnice te nie mają jednak wpływu na właściwości produktu.</p>			Kryterium	Norma / Wytyczne	Wartość	Gęstość świeżej zaprawy	DIN 18 555	ok. 2,2 kg/dm <sup>3</sup>	Gęstość związanej zaprawy		ok. 2,03 kg/dm <sup>3</sup>	Przyczepność (28 dni)	TP BE-PCC wzgl. - SPCC	>1,5 MPa	Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	EN 196	10-13 N/mm <sup>2</sup>	Wytrzymałość na ściskanie	EN 196	53-64 N/mm <sup>2</sup>	Moduł dynamiczny E	TP BE-PCC wzgl. - SPCC	36000 N/mm <sup>2</sup>
Kryterium	Norma / Wytyczne	Wartość																						
Gęstość świeżej zaprawy	DIN 18 555	ok. 2,2 kg/dm <sup>3</sup>																						
Gęstość związanej zaprawy		ok. 2,03 kg/dm <sup>3</sup>																						
Przyczepność (28 dni)	TP BE-PCC wzgl. - SPCC	>1,5 MPa																						
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	EN 196	10-13 N/mm <sup>2</sup>																						
Wytrzymałość na ściskanie	EN 196	53-64 N/mm <sup>2</sup>																						
Moduł dynamiczny E	TP BE-PCC wzgl. - SPCC	36000 N/mm <sup>2</sup>																						
Obróbka - Wskazówki																								
<b>Podłoże</b>	<p>Podłoże betonowe musi być:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wolne od luźnych, kruchych fragmentów , lekko odspajających się, jednorodnych powłok oraz nie może się piaszczyć i kredować</li> <li>- wolne od przebiegających równolegle do powierzchni lub powstałych w odwzorowaniach deskowania rys i odspojeń</li> <li>- całkowicie wolne od ostrych krawędzi</li> <li>- wolne od niepożądanych środków jak stare powłoki, powłoki antyadhezyjne, obrosty i wykwity</li> </ul>																							
<b>Przygotowanie podłoża</b>	<p>Przygotowanie podłoża obróbką strumieniową i kończącym czyszczeniem. Pory i jamy muszą być wystarczająco otwarte. Powierzchnia musi być na tyle szorstka i chłonna aby zagwarantowana była przyczepność materiałów naprawczych. Związane kruszywo o średnicy powyżej 4 mm musi po przygotowaniu podłoża nieznacznie wystawać.</p> <p>Stopień czystości wystającej stali zbrojeniowej po przygotowaniu podłoża: Sa 21/2 – metaliczny połysk.</p>																							

## StoCrete TG 202

Mineralna zaprawa naprawcza o średnim uziarnieniu. Do układania warstwą 6-30 mm.

	Dodatkowe wskazówki – patrz załącznik		
<b>Temperatura obróbki</b>	Od +5°C do +30°C		
<b>Układ warstw</b>	<p>Przy odsłoniętym zbrojeniu wykonać powłokę antykorozyjną ze StoCrete TK lub StoPox AR.</p> <p>Mostek szczepny – mineralny szlam StoCrete TH 200, jako warstwa zamykająca StoCrete TG 202 nakładana mokre na mokre.</p> <p>Grubość warstwy StoCrete TG 202: 6-30 mm</p>		
<b>Proporcje mieszania</b>	<p>StoCrete TG 202 : woda = 1 : 0,12-0,125 części wagowych</p> <p>Obróbka maszynowa: ustawienie poboru wody – ok. 300 l wody / h.</p>		
<b>Mieszanie</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Do przygotowanej wody wsypać suchy materiał</li> <li>2. Mieszać przez ok. 2 minuty</li> <li>3. Odczekać ok. 3 minuty i przemieszać ponownie przez ok. 0,5 minuty.</li> </ol>		
<b>Zużycie</b>	Produkt	sposób aplikacji	orientacyjne zużycie
	StoCrete TG 202	ręczna, na mm gr. warstwy	1,9 – 2,1 kg/m <sup>2</sup>
	Zużycie materiału uzależnione jest od rodzaju podłoża i sposobu nanoszenia. Podane wartości zużycia są wartościami orientacyjnymi.		
<b>Obróbka</b>	<p>Podłoże betonowe przed nanoszeniem StoCrete TG 202 wystarczająco zwilżyć (pierwszy raz 24 h przed). Do czasu aplikacji podłoże musi przeschnąć na tyle, że powierzchnia będzie matowo wilgotna.</p> <p>Obróbka ręczna:</p> <p>Aplikacja kielnią, szpachlą lub pacą</p> <p>Obróbka końcowa – wyrównać powierzchnię, nie gładzić w celu zapewnienia odpowiedniej przyczepności dla szpachłówki drobnoziarnistej.</p> <p>Do osiągnięcia wymaganych technicznych właściwości StoCrete TG 202 konieczna jest odpowiednia i staranna pielęgnacja.</p> <p>Dodatkowe informacje – patrz załącznik</p>		
<b>Czas obróbki</b>	<p>Przy +5°C – ok. 90 minut</p> <p>Przy +23°C – ok. 90 minut</p> <p>Przy +30°C – ok. 60 minut</p>		
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Wodą natychmiast po użyciu. Związany materiał można usunąć tylko mechanicznie.		
<b>Formy dostawy</b>			
<b>Opakowanie</b>	Nr artykułu 0414-001	Opakowanie worek 25 kg	
<b>Składowanie</b>			
<b>Warunki składowania</b>	Chronić przed wilgocią.		
<b>Czas składowania</b>	Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie)		

---

## StoCrete TG 202

---

Mineralna zaprawa naprawcza o średnim uziarnieniu. Do układania warstwą 6-30 mm.

---

**Sto-ispo Sp. z o.o.**

ul. Zabraniecka 15

03-872 Warszawa

tel. (0 22) 511 61 00

fax (0 22) 511 61 01

e-mail: [info.pl@stoeu.com](mailto:info.pl@stoeu.com)

<http://www.sto.pl>