

## SPECYFIKACJA TECHNICZNA MATERIAŁÓW RÓWNOWAŻNYCH

Specyfikacja materiałowa określa podstawowe parametry techniczne równoważnych materiałów budowlanych jakie Wykonawca robót może zastosować przy realizacji zadania.

### „Remont klatki schodowej budynku zlokalizowanego przy ul. Paderewskiego 5 w Wałbrzychu”

Rodzaj materiału	Parametry
Woda	Do przygotowania zapraw stosować można każdą wodę zdatną do picia. Niedozwolone jest użycie wód ściekowych, kanalizacyjnych bagiennych oraz wód zawierających tłuszcze organiczne, oleje i muł.
Preparat gruntujący Ceresit CT 17	- gęstość emulsji: ok. $1,0 \text{ g/cm}^3$ - zużycie: $0,1 - 0,5 \text{ kg/m}^2$ - temp. podł. i otoczenia w trakcie prac: od $+5^\circ\text{C}$ do $+25^\circ\text{C}$
Cement portlandzki	- zmiany objętości (Le Chatelier): $\leq 10 \text{ mm}$ - początek czasu wiązania: $\geq 75 \text{ minut}$ - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: $\geq 10 \text{ MPa}$ - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5 \text{ MPa}$ $\leq 52,5 \text{ MPa}$
Farba mineralna	- paroprzepuszczalna - zużycie ok. $1,3 \text{ do } 3 \text{ kg/m}^2$ - gęstość ok. $1,02 \text{ g/cm}^3$ - niepalna
Lakier ogniochronny	- Norma zużycia: $250-350 \text{ g/m}^2$ - osiągają odporność ogniową 30 - 120 minut.
Płyn gruntujący pod cienkowarstwowe zaprawy tynkarskie (weber PG221)	- zużycie: około $0,1-0,2 \text{ kg/m}^2$
Płytki podłogowe gresowe	- nasiąkliwość wodna: $E \leq 0,5\%$ - wytrzymałość na zginanie: min. $35 \text{ MPa}$ - odporność na ścieranie wgłębne: max $175 \text{ mm}^3$ - skuteczność antypoślizgowa: grupa NPD, R9-R12
Płyty OSB	- wytrzymałość na zginanie – oś główna: $16 \text{ N/mm}^2$ - wytrzymałość na zginanie – oś boczna: $8 \text{ N/mm}^2$ - wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do płaszczyzny: $0,26 \text{ N/mm}^2$ - spęcznienie na grubość po 24h: 25%
Tynk mozaikowy akrylowy MARMOLIT (weber TD352)	-ciężar objętościowy: $1,65 \text{ g/cm}^3$ - przyczepność: $>0,1 \text{ N/mm}^2$ - współczynnik oporu dyfuzyjnego: $\mu=60$ - zużycie (przy granulacji $1,5 \text{ mm}$ ): $3,0-4,0 \text{ kg/m}^2$ - zużycie (przy granulacji $3,0 \text{ mm}$ ): $5,0-7,0 \text{ kg/m}^2$

<b>Wapno hydratyzowane</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wapno czynne: &gt; 80%</li> <li>- wilgotność: ≤ 2%</li> <li>- pozostałość na sicie 0,2 mm: ≤ 2%</li> <li>- pozostałość na sicie 0,09 mm: ≤ 7%</li> <li>- głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm</li> </ul>
<b>Wykładzina przemysłowa</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- grubość: 2 mm</li> <li>- klasa użytkowania: 33</li> <li>- grupa ścieralności: T</li> <li>- wgniecenie resztkowe: 0,02 mm</li> <li>- całkowita masa powierzchniowa: 2690 g/m<sup>2</sup></li> <li>- wzmocniona poliuretanem iQ PUR</li> </ul>

