

Remont elewacji oraz klatki schodowej budynku przy ul. Paderewskiego 3 w Wałbrzychu

## SPECYFIKACJA TECHNICZNA MATERIAŁÓW RÓWNOWAŻNYCH

Specyfikacja materiałowa określa parametry techniczne równoważnych materiałów budowlanych jakie Wykonawca robót remontowych może zastosować przy realizacji zadania.

Blacha płaska tytan cynk	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość 7,2g/cm<sup>3</sup></li> <li>- elastyczność <math>\geq 80\text{N/mm}^2</math></li> <li>- grubość 0,55mm</li> </ul>
Farba silikonowa	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość 1,4 – 1,6 g/cm<sup>3</sup></li> <li>- wsp. oporu dyfuzyjnego: EN ISO 7783-2 50</li> <li>- absorpcja wody EN 1062-3 0,05 kg/(m<sup>2</sup>h<sup>0,5</sup>)</li> </ul>
Powłoka gruntująca	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość DIN 53217 1,0 g/cm<sup>3</sup></li> <li>- zawartość części stałych VIQP 033/VILS001 8,0%</li> <li>- odczyn PH VIQP011 7,5-8,5</li> </ul>
Powłoka pośrednia - pigmentowana powłoka pośrednia z wypełniaczem kwarcowym na bazie spoiwa akrylowego	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość DIN 53217 1,58g/cm<sup>3</sup></li> <li>- wsp. dyfuzji pary wodnej EN ISO 7783-2 570</li> <li>- odczyn PH VIQO011 8,5-9</li> <li>- wsp. przenikania wody PN-EN 1062-3 0,05kg/(m<sup>2</sup>h<sup>0,5</sup>)</li> </ul>
Masa zbrojąca- beczementowa wzmocniona włóknami masa do klejenia i wykonywania warstwy zbrojącej	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość DIN 53217 1,7-1,8g/cm<sup>3</sup></li> <li>- wsp. dyfuzji pary wodnej EN ISO 7783-2 200-400</li> <li>- wsp. przewodzenia ciepła DIN 4108 0,70W/mK</li> </ul>
Siatka zbrojąca impregnowana przeciwalkalicznie	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ciężar powierzchniowy VIAS003 &gt;155g/m<sup>2</sup></li> <li>- wielkość oczek VIAS001 6-6mm</li> <li>- wytrzymałość na rozciąganie DIN EN ISO 13934-1 w stanie dostarczenia &gt;1750N/50mm, po 28 dniach składowania &gt;1000n/50mm</li> </ul>
Farba olejna nawierzchniowa	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość najwyżej 1,5g/cm<sup>3</sup></li> <li>- lepkość ( kubek Forda) 130-160s)20<sup>0</sup>C)</li> <li>- czas schnięcia powłoki &lt;12h(20±2<sup>0</sup>C)</li> <li>- grubość powłoki po wyschnięciu 30µm</li> </ul>
Zaprawa klejowa do płytek wysokoelastyczna	<ul style="list-style-type: none"> <li>- przyczepność PN-EN 12004 początkowa &gt;1MPa</li> <li>- odporność na temperaturę od -30<sup>0</sup>C do +70<sup>0</sup>C</li> <li>- odkształcenia poprzeczne PN-EN 12004 &lt;2,5mm i <math>\leq 5,0\text{mm}</math></li> <li>- spoinowanie po 24 godzinach</li> </ul>
Wapno	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wapno czynne &gt;80%</li> <li>- wilgotność <math>\leq 2\%</math></li> <li>- pozostałość na sicie 0,2mm <math>\leq 2\%</math></li> <li>- pozostałość na sicie 0,09mm <math>\leq 7\%</math></li> <li>- głębokość wnikania <math>\geq 10</math> i <math>\leq 50\text{mm}</math></li> </ul>
Cegła pełna klinkierowa	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wymiar 25 x12 x 6,5 cm</li> <li>- klasa 35</li> <li>- absorpcja wody &lt;6%</li> </ul>
Zaprawa fugowa	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość stwardniałej zaprawy DIN18555 1,94g/cm<sup>3</sup></li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wsp. dyfuzji pary wodnej PN-EN 998-1 &lt;12</li> <li>- wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach DIN18555 1,6N/mm<sup>2</sup></li> <li>- absorpcja wody przez kapilarne podciąganie PN-EN998-1 0,75 kg/m<sup>2</sup>min<sup>0,5</sup></li> </ul>
Silikonowy tynk wierzchni baranek	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gęstość EN ISO2811-1 1,7-1,9g/cm<sup>3</sup></li> <li>- wsp. dyfuzji pary wodnej EN ISO 7783-2 0,25-0,3m</li> <li>- wsp. przenikania wody PN-EN 1062-3 &lt;0,05kg/(m<sup>2</sup>h<sup>0,5</sup>)</li> </ul>
Mineralna zaprawa tynkarska z dodatkiem mikrowłókien	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość zaprawy po 28d PN-EN 998-1 1,1g/cm<sup>3</sup></li> <li>- wsp dyfuzji pary wodnej PN-EN 998-1 14</li> <li>- wsp przewodzenia ciepła PN-EN 998-1 ≤0,1W/mK</li> </ul>
Zaprawa murarska z trassem do zabytkowych murów	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość zaprawy po 28d PN-EN 998-1 1,60g/cm<sup>3</sup></li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 28 d PN-EN998-1 5,0Nmm<sup>2</sup></li> <li>- wsp. paroprzepuszczalności PN-EN998-1 &lt;15</li> </ul>
Zaprawa cementowa M7	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wytrzymałość na ściskanie PN-EN 1015-11 &gt;7MPa</li> <li>- absorpcja wody PN-EN 1015-18 &lt;0,1 Kg/m<sup>2</sup>min<sup>0,5</sup></li> <li>- wsp. dyfuzji PN-EN 1745-2002 5/20</li> <li>- mrozoodporność PN-85/B-04500 &lt;3%</li> </ul>
Zaprawa cementowo-wapienna M7	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wytrzymałość na ściskanie PN-EN 1015-11 &gt;7MPa</li> <li>- współczynnik dyfuzji PN-EN 1745-2002 15/35</li> <li>- absorpcja wody PN-EN 1015-18 &lt;0,15Kg/m<sup>2</sup>min<sup>0,5</sup></li> <li>- mrozoodporność PN-85/B-04500 &lt;10%</li> </ul>
Zaprawa do reprofilacji cegieł	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość nasypowa PN-EN998-1 1,54g/cm<sup>3</sup></li> <li>- wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach PN-EN998-1 2,5 N/mm<sup>2</sup></li> <li>- wsp. dyfuzji pary wodnej μ PN-EN998-1 &lt;12</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach PN-EN998-1 6,0 N/mm<sup>2</sup></li> <li>- gęstość stwardniałej zaprawy po 28 dniach PN-EN998-1 1,42 g/cm<sup>3</sup></li> </ul>
Spoiwo cynowo-ołowiowe LC40	<ul style="list-style-type: none"> <li>- temperatura topnienia 183-235<sup>0</sup>C</li> <li>- zawartość cyny 39,5-40,5%</li> <li>- min. czystość surowców 99,9%</li> <li>- temperatura pracy 350-450<sup>0</sup>C</li> </ul>
Środek gruntujący na bazie mikroemulsji silikonowej	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość PN-EN ISO 2811 0,9-1,1g/cm<sup>3</sup></li> </ul>
Wykładzina podłogowa obiektowa	<ul style="list-style-type: none"> <li>- grubość całkowita 3,2mm</li> <li>- odporność na ścieranie EN-ISO5470-1 0,43g</li> <li>- odporność na wgniecenia EN1516 0,16mm</li> <li>- antypoślizgowość DIN51130 R9</li> <li>-przewodność cieplna ISO10456 0,019W/m<sup>2</sup>K</li> </ul>

Opracował: Wojciech Czerwiński