

Remont elewacji z częściowym dociepleniem ścian budynku przy ul. Pługa 11 w Wałbrzychu

SPECYFIKACJA TECHNICZNA MATERIAŁÓW RÓWNOWAŻNYCH

Specyfikacja materiałowa określa parametry techniczne równoważnych materiałów budowlanych jakie Wykonawca robót remontowych może zastosować przy realizacji zadania.

Blacha płaska tytan cynk	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość 7,2g/cm³ - elastyczność $\geq 80\text{N/mm}^2$ - grubość 0,55mm
Farba silikonowa	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość 1,4 – 1,6 g/cm³ - wsp. oporu dyfuzyjnego: EN ISO 7783-2 50 - absorpcja wody EN 1062-3 0,05 kg/(m²h^{0,5})
Powłoka gruntująca	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość DIN 53217 1,0 g/cm³ - zawartość części stałych VIQP 033/VILS001 8,0% - odczyn PH VIQP011 7,5-8,5
Powłoka gruntująca na bazie mikroemulsji silikonowej	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość 1,0g/cm³ - odczyn pH 4-6 - zawartość części stałych 11%
Powłoka pośrednia - pigmentowana powłoka pośrednia z wypełniaczem kwarcowym na bazie spoiwa akrylowego	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość DIN 53217 1,58g/cm³ - wsp. dyfuzji pary wodnej EN ISO 7783-2 570 - odczyn PH VIQO011 8,5-9 - wsp. przenikania wody PN-EN 1062-3 0,05kg/(m²h^{0,5})
Masa zbrojąca- bezcementowa wzmocniona włóknami masa do klejenia i wykonywania warstwy zbrojącej	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość DIN 53217 1,7-1,8g/cm³ - wsp. dyfuzji pary wodnej EN ISO 7783-2 200-400 - wsp. przewodzenia ciepła DIN 4108 0,70W/mK
Siatka zbrojąca impregnowana przeciwalkalicznie	<ul style="list-style-type: none"> - ciężar powierzchniowy VIAS003 >155g/m² - wielkość oczek VIAS001 6-6mm - wytrzymałość na rozciąganie DIN EN ISO 13934-1 w stanie dostarczenia >1750N/50mm, po 28 dniach składowania >1000n/50mm
Zaprawa mineralna klejąca i zbrojąca	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość stwardniałej zaprawy DIN18555 1,6g/cm³ - wsp. dyfuzji pary wodnej EN ISO7783-2 15-35 - wsp. przewodzenia ciepła DIN4108 0,87W/mK - wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach DIN18555 3N/mm²
Powłoka gruntująca wzmocniona siloksanem	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość DIN 53217 1,0g/cm³ - zawartość części stałych VIQP033/VILS001 8,0% - odczyn pH VIQP011 7,5-8,5
Emalia olejno-ftalowa do drewna	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość 1,05-1,18g/cm³ - czas schnięcia powierzchniowego 10 godzin
Barwiona powłoka pośrednia z wypełniaczami	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość PN-EN ISO2811 1,4-1,6g/cm³ - uziarnienie 500µm - wsp. oporu dyfuzyjnego pary wodnej PN-EN ISO7783 32000

Mineralny tynk wierzchni z możliwością filcowania	<ul style="list-style-type: none"> - wsp. dyfuzji pary wodnej EN ISO 7783-2 15-35 - wytrzymałość na ściskanie (28dni) DIN18555 8N/mm² - wsp. przewodzenia ciepła DIN4108 0,87W/mK - gęstość DIN 18555 1,5 g/cm³
Silikonowy tynk wierzchni baranek	<ul style="list-style-type: none"> Gęstość EN ISO2811-1 1,7-1,9g/cm³ - wsp. dyfuzji pary wodnej EN ISO 7783-2 0,25-0,3m - wsp. przenikania wody PN-EN 1062-3 <0,05kg/(m²h^{0,5})
Mineralna zaprawa tynkarska z dodatkiem mikrowłókien	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość zaprawy po 28d PN-EN 998-1 1,1g/cm³ - wsp dyfuzji pary wodnej PN-EN 998-1 14 - wsp przewodzenia ciepła PN-EN 998-1 ≤0,1W/mK
Zaprawa murarska z trassem do zabytkowych murów	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość zaprawy po 28d PN-EN 998-1 1,60g/cm³ - wytrzymałość na ściskanie po 28 d PN-EN998-1 5,0Nmm² - wsp. paroprzepuszczalności PN-EN998-1 <15
Zaprawa cementowa M7	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość na ściskanie PN-EN 1015-11 >7MPa - absorpcja wody PN-EN 1015-18 <0,1 Kg/m²min^{0,5} - wsp. dyfuzji PN-EN 1745-2002 5/20 - mrozoodporność PN-85/B-04500 <3%
Zaprawa cementowo-wapienna M7	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość na ściskanie PN-EN 1015-11 >7MPa - współczynnik dyfuzji PN-EN 1745-2002 15/35 - absorpcja wody PN-EN 1015-18 <0,15Kg/m²min^{0,5} - mrozoodporność PN-85/B-04500 <10%
Zaprawa do reprofilacji cegieł	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość nasypowa PN-EN998-1 1,54g/cm³ - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach PN-EN998-1 6,0N/mm² - wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach PN-EN998-1 2,5N/mm² - wsp. dyfuzji pary wodnej PN-EN998-1 <12
Spoiwo cynowo-ołowiowe LC40	<ul style="list-style-type: none"> - temperatura topnienia 183-235⁰C - zawartość cyny 39,5-40,5% - min. czystość surowców 99,9% - temperatura pracy 350-450⁰C

Opracował: Wojciech Czerwiński