

SPECYFIKACJA TECHNICZNA MATERIAŁÓW RÓWNOWAŻNYCH

Remont elewacji bez docieplenia ścian budynku przy ul. Somosierry 6 w Wałbrzychu

Specyfikacja materiałowa określa parametry techniczne równoważnych materiałów budowlanych jakie Wykonawca robót remontowych może zastosować przy realizacji zadania.

Blacha płaska tytan cynk	<ul style="list-style-type: none">- gęstość 7,2g/cm³- elastyczność $\geq 80\text{N/mm}^2$- grubość 0,55mm
Farba silikonowa	<ul style="list-style-type: none">- gęstość 1,4 – 1,6 g/cm³- wsp. oporu dyfuzyjnego: EN ISO 7783-2 50- absorpcja wody EN 1062-3 0,05 kg/(m²h^{0,5})
Sucha zaprawa do spoinowania	<ul style="list-style-type: none">- gęstość nasypowa 1,1 kg/dm³- wytrzymałość na ściskanie PN-EN 13888 $\geq 15\text{MPa}$- absorpcja wody po 240min PN-EN 13888 $\geq 5\text{g}$- wytrzymałość na zginanie PN-EN 13888 $\geq 2,5\text{MPa}$-
Powłoka gruntująca na bazie mikroemulsji silikonowej	<ul style="list-style-type: none">- gęstość 1,0g/cm³- odczyn pH 4-6- zawartość części stałych 11%
Mrozoodporna elastyczna zaprawa klejąca do przyklejania glazury	<ul style="list-style-type: none">- przyczepność przy rozciąganiu początkowa EN 1348 $\geq 0,5\text{MPa}$- temperatura podłoża i otoczenia w trakcie pracy od +5⁰C do +25⁰C- wytrzymałość złącza $\geq 1,0\text{N/mm}^2$- trwałość w warunkach cykli zamrażania-rozmrażania $\geq 0,0\text{N/mm}^2$
Emalia olejno-ftalowa do drewna	<ul style="list-style-type: none">- gęstość 1,05-1,18g/cm³- czas schnięcia powierzchniowego 10 godzin
Zaprawa szpachlowa do wygładzania powierzchni	<ul style="list-style-type: none">- wytrzymałość na ściskanie 1,5 – 5,0N/mm²- przepuszczalność pary wodnej ≤ 15- przyczepność po 28 dniach $\geq 0,08\text{N/mm}^2$- przenikanie wody ≤ 5
Wykładzina podłogowa obiektowa	<ul style="list-style-type: none">- grubość całkowita 3,2mm- odporność na ścieranie EN-ISO5470-1 0,43g- odporność na wgniecenia EN1516 0,16mm- antypoślizgowość DIN51130 R9-przewodność cieplna ISO10456 0,019W/m²K
Zaprawa klejowa do płytek wysokoelastyczna	<ul style="list-style-type: none">- przyczepność PN-EN 12004 początkowa $>1\text{MPa}$- odporność na temperaturę od -30⁰C do +70⁰C- odkształcenia poprzeczne PN-EN 12004 $<2,5\text{mm}$ i $\leq 5,0\text{mm}$- spoinowanie po 24 godzinach
Tynk mozaikowy	<ul style="list-style-type: none">- gęstość ok. 1,75g/cm³- przyczepność PN-EN 15824:2009 0,6MPa- wsp. przewodzenia ciepła PN-EN 15824:2009 0,61W/mK

Zaprawa fugowa	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość stwardniałej zaprawy DIN18555 1,94g/cm³ - wsp. dyfuzji pary wodnej PN-EN 998-1 <12 - wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach DIN18555 1,6N/mm² - absorpcja wody przez kapilarne podciąganie PN-EN998-1 0,75 kg/m²min^{0,5}
Mineralny tynk wierzchni z możliwością filcowania	<ul style="list-style-type: none"> - wsp. dyfuzji pary wodnej EN ISO 7783-2 15-35 - wytrzymałość na ściskanie (28dni) DIN18555 8N/mm² - wsp. przewodzenia ciepła DIN4108 0,87W/mK - gęstość DIN 18555 1,5 g/cm³
Mineralna zaprawa tynkarska z dodatkiem mikrowłókien	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość zaprawy po 28d PN-EN 998-1 1,1g/cm³ - wsp dyfuzji pary wodnej PN-EN 998-1 14 - wsp przewodzenia ciepła PN-EN 998-1 ≤0,1W/mK
Zaprawa murarska z trassem do zabytkowych murów	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość zaprawy po 28d PN-EN 998-1 1,60g/cm³ - wytrzymałość na ściskanie po 28 d PN-EN998-1 5,0Nmm² - wsp. paroprzepuszczalności PN-EN998-1 <15
Zaprawa cementowa M7	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość na ściskanie PN-EN 1015-11 >7MPa - absorpcja wody PN-EN 1015-18 <0,1 Kg/m²min^{0,5} - wsp. dyfuzji PN-EN 1745-2002 5/20 - mrozoodporność PN-85/B-04500 <3%
Zaprawa cementowo-wapienna M7	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość na ściskanie PN-EN 1015-11 >7MPa - współczynnik dyfuzji PN-EN 1745-2002 15/35 - absorpcja wody PN-EN 1015-18 <0,15Kg/m²min^{0,5} - mrozoodporność PN-85/B-04500 <10%
Tynk mineralno-polimerowy	<ul style="list-style-type: none"> - przyczepność do podłoża ≥ 0,1MPa - temperatura stosowania i podłoża +5°C do + 30°C - uziarnienie baranek 1,5mm
Spoiwo cynowo-ołowiowe LC40	<ul style="list-style-type: none"> - temperatura topnienia 183-235°C - zawartość cyny 39,5-40,5% - min. czystość surowców 99,9% - temperatura pracy 350-450°C

Opracował: Wojciech Czerwiński