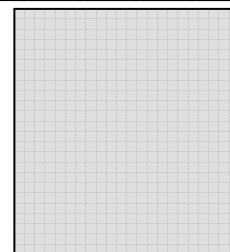
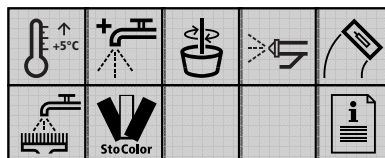


Instrukcja Techniczna

Sto-Armierungsputz

Bezczementowa, gotowa do użycia, wzmocniona włóknami masa do klejenia i wykonywania warstwy zbrojącej



Charakterystyka

Funkcja	Wysoka elastyczność, odporność na powstawanie rys
	Wysoka odporność na obciążenia mechaniczne, w tym na uderzenia
	Odporność na działanie czynników atmosferycznych
	Odporność na działanie zacinającego deszczu
	Wzmocniona dodatkiem mikrowłókien
Obróbka	Nie wymaga zbrojenia diagonalnego
	Możliwość obróbki maszynowej

Zakres stosowania

Na zewnątrz i do wewnątrz
 Na wszelkie nośne, nadające się do klejenia podłoża
 Jako masa klejąca i do wykonania warstwy zbrojącej w systemach StoTherm Classic i StoTherm Reno.
 Zdolność przekrywania rys do 2 %.
 Odporność na uderzenia ≥ 6 J (przy systemie z siatką Sto-Glasfasergewebe i tynkiem o uziarnieniu min. 1,5 mm)
 Na krytycznych podłożach należy przeprowadzić próby przyczepności

Dane techniczne

Grupa produktów	Masa zbrojąca
Podstawowe składniki	Dyspersja polimerowa, węglan wapnia, krzemionka, wodorotlenek glinu, talk, woda, alifaty, glikoeter, dodatki, środki konserwujące

Parametry	Kryterium	Norma/Wytyczne	Wartość	Jednostka	Dodatkowe
	Gęstość	DIN 53217	1,7-1,8	g/cm^3 ¹⁾	
	Ekwiwalentna grubość warstwy powietrza sd	EN ISO 7783-2 ³⁾	0,4-0,8 ⁵⁾	m	
	Wsp. dyfuzji pary wodnej μ ⁴⁾	EN ISO 7783-2 ³⁾	200-400		
	Gęstość strumienia dyfuzji pary wodnej	EN ISO 7783-2 ³⁾	29-34 ²⁾	$\text{g}/(\text{m}^2 \cdot \text{d})$	
	Wsp. przenikania wody	EN 1062-3	0,02 ⁶⁾		
	Wsp. przewodzenia ciepła	DIN 4108	0,70	$\text{W}/(\text{m} \cdot \text{K})$	

¹⁾ $\text{g/cm}^3 = \text{kg/dm}^3$ ²⁾ klasa II ³⁾ odbiegające będą próby przy wysychaniu w $+23^\circ\text{C}$

⁴⁾ wyliczany z wartości s_d i grubości warstwy lub wartość obliczeniowa wg DIN 4108

⁵⁾ przy grubości warstwy $d = 2$ mm ⁶⁾ klasa III (niski)

Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

Instrukcja Techniczna

Sto-Armierungsputz

Obróbka – Wskazówki

Podłoże	Podłoże musi być suche, trwałe, nośne, wolne od kurzu i lodu, wykwitów i innych substancji pogarszających przyczepność.		
Przygotowanie podłoża	Sprawdzić nośność istniejących powłok. Nienośne powłoki usunąć.		
Temperatura obróbki	Minimalna temperatura obróbki i podłoża +5°C.		
Przygotowanie materiału	Materiał po przemieszaniu jest gotowy do użycia. Bezpośrednio przed aplikacją wymieszać całą zawartość opakowania przy użyciu mieszarki wolnoobrotowej lub wiertarki z mieszadłem. W razie konieczności rozcieńczyć wodą do uzyskania odpowiedniej konsystencji.		
Zużycie	Artykuł	Zastosowanie	Zużycie ok.
	Sto-Armierungsputz	jako masa klejowa	2,5-3,5 kg/m ²
	Sto-Armierungsputz	jako masa szpachlowa	2,5-3,5 kg/m ²
	Sto-Armierungsputz	jako szpachlowanie egalizacyjne	1,0-1,3 kg/m ²
	Zużycie zależne jest od podłoża i techniki nanoszenia. Podana wartość jest wielkością orientacyjną. Dokładne wartości zużycia należy ustalić dla danego podłoża.		
Obróbka	Nanoszenie przy użyciu pacy ze stali nierdzewnej. Szczegółowe informacje wg wytycznych Sto. Sto-Armierungsputz schnie wyłącznie fizycznie przez odparowanie pary wodnej. Czas schnięcia jest zależny od temperatury i wilgotności względnej. Przy +20°C i 65% względnej wilgotności powietrza następny proces technologiczny po ok. 24-48 godzinach. Przy wysokiej względnej wilgotności powietrza i/lub niskiej temperaturze czas schnięcia się wydłuża.		
Czyszczenie narzędzi	Wodą natychmiast po użyciu. Stwardniały materiał można usunąć tylko mechanicznie.		
Forma dostawy			
Opakowanie	Wiadro 25 kg		
Barwa	Stara biel i barwiona wg systemu StoColor		
Składowanie			
Warunki składowania	Chronić przed mrozem. Przy temperaturze powyżej +35°C nie wystawiać na bezpośrednie działanie słońca		
Czas składowania	Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie). Data przydatności do użycia zawarta w numerze szarży: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np.0270052541 oznacza 27 tydzień kalendarzowy 2010 roku).		

Instrukcja Techniczna

Sto-Armierungsputz

Dodatkowe informacje

Bezpieczeństwo	Dodatkowe informacje dotyczące obchodzenia się z produktem, składowania i usuwania odpadów znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego
GIS-CODE	M-DF02
	Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto.
	Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych.

Sto-ispo Sp. z o.o.

ul. Zabraniecka 15
03-872 Warszawa
tel. +48 22 511 61 00
fax +48 22 511 61 01
info.pl@sto.eu.com
www.sto.pl

Nr rewizyjny
Obowiązuje od

Sto-Armierungsputz/PL/060
25.04.2008