

SPECYFIKACJA TECHNICZNA MATERIAŁÓW RÓWNOWAŻNYCH

Specyfikacja materiałowa określa podstawowe parametry techniczne równoważnych materiałów budowlanych jakie Wykonawca robót może zastosować przy realizacji zadania.

Plac Tuwima 3-3a – dach

Rodzaj materiału	Parametry
Blacha stalowa ocynkowana	<ul style="list-style-type: none">- grubość: 0,50-0,55 mm- granica plastyczności: 250-280 MPa- wytrzymałość na rozciąganie: 330 MPa
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none">- zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm- początek czasu wiązania: ≥ 75 minut- wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa- wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa
Dachówka ceramiczna karpiówka standard półokrągła	<ul style="list-style-type: none">- wymiary: 380 x 180 mm- zapotrzebowanie: od 36 szt./m²- ciężar: 1,7 kg/szt.
Folia wstępnego krycia wysokoparoprzepuszczalna	<ul style="list-style-type: none">- masa powierzchniowa: 115 g/m²- wytrzymałość na zerwanie: wzdłuż >220 N/5 cm w poprzek >120 N/5 cm- paroprzepuszczalność: 2000 g/m²/24h 23°C/85%- zakres temperatur stosowania: -40°C do +120°C
Łaty i listwy iglaste	<ul style="list-style-type: none">- o przekroju 4 x 6 cm- rozstaw łąt dostosowany do wymagań konstrukcyjnych dachówki- drewno klasy min. C30 zabezpieczone środkiem ognioochronnym i przeciw korozji biologicznej FOBOS M-4 lub innym o identycznym działaniu
Papa termozgrzewalna modyfikowana SBS podkładowa	<ul style="list-style-type: none">- grubość papy: 4,5 mm- giętkość w niskich temperaturach: -15°C- tkanina szklana do mocowania mechanicznego, gramatura: 200 g/m²
Papa termozgrzewalna modyfikowana SBS wierzchniego krycia	<ul style="list-style-type: none">- grubość papy: 4,5 do 5,2 mm- giętkość w niskich temperaturach: -20°C- gramatura włókniny poliestrowej: 200 g/m²
Rynny dachowe z blachy ocynkowanej o średnicy 150 mm	<ul style="list-style-type: none">- lutowane i dodatkowo nitowane na łączeniach (po 2 nity)
Spoiwo cynowo-ołowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none">- temperatura topnienia: 183-193°C- temperatura pracy: 250-350°C- zawartość cyny: 59,5-60,5%- zawartość ołowiu: 39,5-40,5%- min. czystość surowców: 99,90%
Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none">- wapno czynne: $> 80\%$- wilgotność: $\leq 2\%$- pozostałość na sicie 0,2 mm: $\leq 2\%$

	<ul style="list-style-type: none">- pozostałość na sicie 0,09 mm: $\leq 7\%$- głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm
--	--