

SPECYFIKACJA TECHNICZNA MATERIAŁÓW RÓWNOWAŻNYCH

Specyfikacja materiałowa określa podstawowe parametry techniczne równoważnych materiałów budowlanych jakie Wykonawca robót może zastosować przy realizacji zadania przy zastosowaniu systemu innego producenta
Remont elewacji frontowej budynku przy ul. 1 Maja 14 w Wałbrzychu.

1. Gruntowanie tynku

Do gruntowania podłoża po skuciu tynków uszkodzonych należy użyć Stoplez W

2. Uzupełnienie tynków zewnętrznych

Wszystkie uszkodzone tynków zewnętrznych należy wypełnić masami naprawczymi do uzupełniania ubytków STO.

Do wykonania uzupełnień detali architektonicznych należy wykonać zaprawą sztukatorską podkładową Sto WM 04. Wzmocnienie i konserwacja detali architektonicznych zaprawą sztukatorską wierzchnią Sto Klasyk.

3. Gruntowanie przez malowaniem

Całość elewacji zagruntować preparatem Sto Prim Micro.

4. Nowa malatura

Malowanie elewacji – farba silikonowa Sto Lotusan Color zgodnie z przyjętą kolorystyką.

II. TYNK WEWNĘTRZNY

W projekcie przyjęto wykonanie tynków cementowo-wapiennych na powierzchni ścian i sufitów całej klatki schodowej.

Należy zastosować tynki kat. III zacierane na gładko.

III. STOLARKA

Okna piwnic i strychu wymienić na okna o $U=1,50 \text{ W/m}^2\cdot\text{K}$ (szkło 1,1). Nowa stolarka z PVC.

Stolarka okienna powinna posiadać nawiewniki zapewniające dopływ odpowiedniego strumienia powietrza zewnętrznego do pomieszczeń zgodnie z §149 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002r, w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75, poz. 690).

UWAGA! Montaż stolarki okiennej należy wykonać zgodnie z zaleceniami producenta.

Przed montażem należy sprawdzić bezwzględnie wymiary otworów z natury.

IV. BETONOWANIE

1. Beton

Parametry techniczne:

- wymagania wg PN-88/B-06250
- nasiąkliwość wg PN-88/B-06250 - max. 5%
- przepuszczalność wody badana wg PN-88/B-06250, zgodnie z dokumentacją projektową mierzona w stopniach wodoszczelności.
- mrozoodporność mierzona metodą zwykłą wg PN-88/B-06250, ubytek masy nie większy od 5%, spadek wytrzymałości nie większy od 20%, po 150 cyklach zamrażania i odmrażania (F 150)
- konsystencja -nie rzadsza od plastycznej, oznaczonej w PN-88/B-06250 symbolem K-3.

- wodoszczelność > od 0,8 MPa (W8)
- klasa B25 - C20/25, szczelny
- chudy beton - do warstwy podkładowo-wyrównawczej

2. Deskowanie i rusztowania

Parametry techniczne:

- drewno tartaczne iglaste stosowane do robót ciesielskich powinno odpowiadać wymaganiom PN-67/D-95017,
- tarcica iglasta do robót ciesielskich powinna odpowiadać wymaganiom PN-63/B- 06251 i PN-67/D-95017,
- tarcica liściasta stosowana do drobnych konstrukcji rusztowań, jak kliny, klocki, itp. powinna odpowiadać wymaganiom PN-72/D-96002,
- płyta pilśniowa twarda grubości 5mm lub sklejką iglastą wodoodporną,
- pospółka o stopniu zagęszczenia 0,95 do wykonania podłoża pod płyty rusztowań,
- drewno dębowe na podkładki i kliny,
- środek adhezyjny dla posmarowania deskowań od wewnątrz przed betonowaniem.

3. Cement

- wysoka wytrzymałość,
- mały skurcz,
- wydzielanie małej ilości ciepła przy wiązaniu.
- posiadać Aprobata Techniczną IBDiM
- spełniać wymagania zawarte w PN-88/B-3000.

Nie dopuszcza się występowania w cemencie grudek, w ilości większej niż 20%, nie dających się roznieść w palcach i nie dających się rozpuścić w wodzie.

4. Kruszywo

Do betonów klas C25/30 (B30), C20/25 (B25) i C16/20 (B20) należy stosować kruszywo o łącznym uziarnieniu wg tabeli:

Bok oczka sita (mm)	Przechodzi przez sito (%)	
	kruszywo do 16mm	kruszywo do 31,5mm
0,25	3...8	2...8
0,50	7...20	5...18
1,0	12...32	8...28
2,0	21...42	14...37
4,0	36...56	23...47
8,0	60...76	38...62
16,0	100	62...80
31,5	-	100

Należy dążyć aby punkt pyłowo piaskowy wynosił:

- 0,3 dla betonów gęstoplastycznych;
- 0,5 dla betonów plastycznych.

5. Woda

- spełniać wszystkie wymagania PN-88/B-32250

V. STAL

- stal zbrojeniowa klasy wg PN-89/-84023/06: AIII i drut montażowy.

Atest hutniczy:

- nazwa wytwórcy;
- oznaczenie wyrobu wg PN-82/H-93215; PN-9 I/S-10041,
- numer wytopu lub numer partii;
- wyniki przeprowadzonych badań i skład chemiczny,
- masa partii,
- rodzaj obróbki cieplnej.

Przewieszki metalowe przymocowane do każdej wiązki prętów muszą zawierać następujące informacje:

- znak wytwórcy;
- średnicę nominalną;
- znak stali;
- numer wytopu lub numer partii;
- znak obróbki cieplnej.

Do montażu prętów zbrojenia należy używać drutu stalowego o średnicy nie mniejszej niż 1,0 mm przy średnicach większych niż 12 mm stosować należy drut wiązałkowy o średnicy 1,5mm. Dopuszcza się stosowanie stabilizatorów i podkładek dystansowych z betonu lub zaprawy i z tworzyw sztucznych. Podkładki dystansowe należy mocować do prętów zbrojeniowych. Nie dopuszcza się stosowania przekładek z drewna, cegły lub prętów stalowych.

VI. PARAPETY

1. Blacha powlekana gr. 0,7mm.

Blacha powlekana gr. 0,7mm.