

Specyfikacja techniczna materiałowa

Podstawowe parametry materiałów budowlanych Remont dachu papowego budynku przy ul. Bolesława Limanowskiego nr 4 w Wałbrzychu

Rodzaj materiału	Parametry
Blacha stalowa ocynkowana	<ul style="list-style-type: none">- grubość: 0,50-0,55 mm- granica plastyczności: 250-280 MPa- wytrzymałość na rozciąganie: 330 MPa
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none">- zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm- początek czasu wiązania: ≥ 75 minut- wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa- wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa
Deski iglaste obrzynane nasyczone	<ul style="list-style-type: none">- wilgotność: 15-20 %- gęstość pozorna drewna: od 470-550 kg/m³- ściskanie wzdłuż włókien: 23-34MPa- ściskanie w poprzek włókien: 8,0-13,5 MPa- twardość: 28-30 MPa (metoda przy pomocy kulki metalowej o przekroju 1 cm²)- drewno klasy min. C30 zabezpieczone środkiem ognioochronnym i przeciw korozji biologicznej FOBOS M-4 lub innym o identycznym działaniu
Papa termozgrzewalna modyfikowana SBS wierzchniego krycia Szybki Syntan	<ul style="list-style-type: none">- grubość papy: 5,2 mm- maksymalna siła rozciągająca wzdłuż: 1000 N/5cm- maksymalna siła rozciągająca w poprzek: 800 N/5cm- giętkość w niskich temperaturach: do -25°C- odporność na spływanie: 105°C
Spoiwo cynowo-ołowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none">- temperatura topnienia: 183-193°C- temperatura pracy: 250-350°C- zawartość cyny: 59,5-60,5%- zawartość ołowiu: 39,5-40,5%- min. czystość surowców: 99,90%
Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none">- wapno czynne: $> 80\%$- wilgotność: $\leq 2\%$- pozostałość na sicie 0,2 mm: $\leq 2\%$- pozostałość na sicie 0,09 mm: $\leq 7\%$- głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm