

## SPECYFIKACJA TECHNICZNA MATERIAŁÓW RÓWNOWAŻNYCH

Specyfikacja materiałowa określa parametry techniczne równoważnych materiałów budowlanych jakie Wykonawca robót remontowych może zastosować przy realizacji zadania.

### Remont elewacji z dociepleniem ścian budynku przy ul. Kościuszki 2 w Wałbrzychu

Blacha płaska tytan cynk	<ul style="list-style-type: none"><li>- gęstość 7,2g/cm<sup>3</sup></li><li>- elastyczność <math>\geq 80\text{N/mm}^2</math></li><li>- grubość 0,55mm</li></ul>
Farba silikonowa	<ul style="list-style-type: none"><li>- gęstość 1,4 – 1,6 g/cm<sup>3</sup></li><li>- wsp. oporu dyfuzyjnego: EN ISO 7783-2 50</li><li>- absorpcja wody EN 1062-3 0,05 kg/(m<sup>2</sup>h<sup>0,5</sup>)</li></ul>
Powłoka gruntująca	<ul style="list-style-type: none"><li>- gęstość DIN 53217 1,0 g/cm<sup>3</sup></li><li>- zawartość części stałych VIQP 033/VILS001 8,0%</li><li>- odczyn PH VIQP011 7,5-8,5</li></ul>
Powłoka gruntująca na bazie mikroemulsji silikonowej	<ul style="list-style-type: none"><li>- gęstość 1,0g/cm<sup>3</sup></li><li>- odczyn pH 4-6</li><li>- zawartość części stałych 11%</li></ul>
Wzmocniona włóknami mineralna podkładowa zaprawa sztukatorska	<ul style="list-style-type: none"><li>- gęstość nasypowa PN-EN 998-1 1,09g/cm<sup>3</sup></li><li>- gęstość stwardniałej zaprawy (28dni) PN-EN 998-1 1,24g/cm<sup>3</sup></li><li>- wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (28dni) PN-EN 998-1 1,40N/mm<sup>2</sup></li><li>- wsp. paroprzepuszczalności PN-EN 998-1 &lt;15</li><li>- wytrzymałość na ściskanie (28dni) PN-EN 998-1 3,8 N/mm<sup>2</sup></li></ul>
Masa zbrojąca- beczementowa wzmocniona włóknami masa do klejenia i wykonywania warstwy zbrojącej	<ul style="list-style-type: none"><li>- gęstość DIN 53217 1,7-1,8g/cm<sup>3</sup></li><li>- wsp. dyfuzji pary wodnej EN ISO 7783-2 200-400</li><li>- wsp. przewodzenia ciepła DIN 4108 0,70W/mK</li></ul>
Siatka zbrojąca impregnowana przeciwalkalicznie	<ul style="list-style-type: none"><li>- ciężar powierzchniowy VIAS003 &gt;155g/m<sup>2</sup></li><li>- wielkość oczek VIAS001 6-6mm</li><li>- wytrzymałość na rozciąganie DIN EN ISO 13934-1 w stanie dostarczenia &gt;1750N/50mm, po 28 dniach składowania &gt;1000n/50mm</li></ul>
Zaprawa mineralna klejąca i zbrojąca	<ul style="list-style-type: none"><li>- gęstość stwardniałej zaprawy DIN18555 1,6g/cm<sup>3</sup></li><li>- wsp. dyfuzji pary wodnej EN ISO7783-2 15-35</li><li>- wsp. przewodzenia ciepła DIN4108 0,87W/mK</li><li>- wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach DIN18555 3N/mm<sup>2</sup></li></ul>
Wzmocniona włóknami mineralna wierzchnia zaprawa sztukatorska	<ul style="list-style-type: none"><li>- gęstość nasypowa PN-EN 998-1 1,30g/cm<sup>3</sup></li><li>- gęstość stwardniałej zaprawy (28dni) PN-EN 998-1 1,33g/cm<sup>3</sup></li><li>- wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (28dni) PN-EN 998-1 1,18N/mm<sup>2</sup></li><li>- wsp. paroprzepuszczalności PN-EN 998-1 &lt;12</li><li>- wytrzymałość na ściskanie (28dni) PN-EN 998-1</li></ul>

	3,0 N/mm <sup>2</sup>
Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wapno czynne &gt;80%</li> <li>- wilgotność ≤2%</li> <li>- pozostałość na sicie 0,2mm ≤2%</li> <li>- pozostałość na sicie 0,09mm ≤7%</li> <li>- głębokość wnikania ≥10 i ≤50mm</li> </ul>
Silikonowy tynk wierzchni baranek	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gęstość EN ISO2811-1 1,7-1,9g/cm<sup>3</sup></li> <li>- wsp. dyfuzji pary wodnej EN ISO 7783-2 0,25-0,3m</li> <li>- wsp. przenikania wody PN-EN 1062-3 &lt;0,05kg/(m<sup>2</sup>h<sup>0,5</sup>)</li> </ul>
Mineralna zaprawa tynkarska z dodatkiem mikrowłókien	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość zaprawy po 28d PN-EN 998-1 1,1g/cm<sup>3</sup></li> <li>- wsp dyfuzji pary wodnej PN-EN 998-1 14</li> <li>- wsp przewodzenia ciepła PN-EN 998-1 ≤0,1W/mK</li> </ul>
Zaprawa murarska z trassem do zabytkowych murów	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość zaprawy po 28d PN-EN 998-1 1,60g/cm<sup>3</sup></li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 28 d PN-EN998-1 5,0Nmm<sup>2</sup></li> <li>- wsp. paroprzepuszczalności PN-EN998-1 &lt;15</li> </ul>
Zaprawa cementowa M7	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wytrzymałość na ściskanie PN-EN 1015-11 &gt;7MPa</li> <li>- absorpcja wody PN-EN 1015-18 &lt;0,1 Kg/m<sup>2</sup>min<sup>0,5</sup></li> <li>- wsp. dyfuzji PN-EN 1745-2002 5/20</li> <li>- mrozoodporność PN-85/B-04500 &lt;3%</li> </ul>
Zaprawa cementowo-wapienna M7	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wytrzymałość na ściskanie PN-EN 1015-11 &gt;7MPa</li> <li>- współczynnik dyfuzji PN-EN 1745-2002 15/35</li> <li>- absorpcja wody PN-EN 1015-18 &lt;0,15Kg/m<sup>2</sup>min<sup>0,5</sup></li> <li>- mrozoodporność PN-85/B-04500 &lt;10%</li> </ul>
Tynk renowacyjny	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wsp. dyfuzji pary wodnej EN ISO 7783-2 75-100</li> <li>- odczyn pH VIQO 011 12</li> <li>- wsp. przenikania wody PN-EN 1062-3 0,3kg/m<sup>2</sup>h<sup>0,5</sup></li> <li>- gęstość DIN 53217 1,6g/cm<sup>3</sup></li> </ul>
Spoiwo cynowo-ołowiowe LC40	<ul style="list-style-type: none"> <li>- temperatura topnienia 183-235<sup>0</sup>C</li> <li>- zawartość cyny 39,5-40,5%</li> <li>- min. czystość surowców 99,9%</li> <li>- temperatura pracy 350-450<sup>0</sup>C</li> </ul>
Mineralna zaprawa tynkarska wzmocniona włóknami	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość stwardniałej zaprawy po 28 dniach PN-EN998-1 1,43g/cm<sup>3</sup></li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach PN-EN998-1 6,0N/mm<sup>2</sup></li> <li>- wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach PN-EN998-1 2-3N/mm<sup>2</sup></li> <li>- wsp. przewodzenia ciepła EN 1745 0,70W/mK</li> <li>-maksymalna wielkość ziaren 1,2mm</li> </ul>

**Wykonanie izolacji termicznej ścian wykonać wg jednego z dostępnych systemów dociepleń opartych na metodzie lekkiej mokrej.**

Opracował: Wojciech Czerwiński