

Specyfikacja techniczna materiałów równoważnych

Specyfikacja materiałowa określa parametry techniczne równoważnych materiałów budowlanych jakie Wykonawca robót remontowych może zastosować przy realizacji zadania.

Remont elewacji z dociepleniem ściany tylnej budynku ul. Bolesława Limanowskiego nr 4 w Walbrzychu

zadania.

Rodzaj materiału	Parametry
Siatka z włókna szklanego	- wielkość oczek: 4,0 x 4,5 mm ($\pm 0,5$) - masa powierzchniowa: 150 -3/+10% g/m ² - siła zrywająca wzdłuż osnowy i wątku a) w warunkach laboratoryjnych: ≥ 35 N/mm b) w roztworze alkalicznym: ≥ 25 N/mm Wydłużenie względne wzdłuż osnowy i wątku przy sile zrywającej: a) w warunkach laboratoryjnych: $\leq 4,5$ % b) w roztworze alkalicznym: $\leq 3,0$ %
Tynk silikonowo-żywiczny – warstwa pośrednia	- gęstość wg PN-EN ISO 2811: 1,4-1,6 g/cm ³ - równoważna dyfuzyjnie grubość warstwy powietrza wg PN-EN ISO 7783: 0,21-0,32 m - wsp. oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ wg PN-EN ISO 7783: 3.200 - uziarnienie: 500 μ m
Tynk elewacyjny silikonowy	- gęstość wg PN-EN ISO 2811: 1,7-1,9 g/cm ³ - równoważna dyfuzyjnie grubość warstwy powietrza wg PN-EN ISO 7783: 0,16-0,18 m - wsp. oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ wg PN-EN ISO 7783: 110-140 - przewodność cieplna: 0,7 W/(m*K)
Farba silikatowa	Gęstość DIN 53 217 - 1,6 g/cm ³ Zaw. części stałych VIQP 033/VILS 001 (Sto intern) - 62 % Odczyn pH VIQP 011 (Sto intern) - 10,5-12 Gęstość strumienia dyfuzji pary wodnej V DIN EN ISO 7783-2 - 310 g/(m ² d) Wsp. dyfuzji pary wodnej μ DIN EN ISO 7783-2 - 400 Wsp. dyfuzji pary wodnej sd DIN EN ISO 7783-2 - 0,07 m Kapilarne podciąganie wody DIN EN 1062-3 - 0,36 kg/(m ² h ^{1/2}) Grubość powłoki DIN EN 1062-1 150-200 μ m Stopień bieli CIE 80% Połysk DIN EN 1062-1 Matowy (przy 85°)
Powłoka gruntująca	Gęstość DIN 53 217 - 1,1 g/cm ³ Zaw. części stałych VIQP 033/VILS 001 (Sto intern) 16 % Odczyn pH VIQP 011 (Sto intern) 11-12
Sucha zaprawa do spoinowania	- gęstość nasypowa 1,1 kg/dm ³ - wytrzymałość na ściskanie PN-EN 13888 ≥ 15 MPa - absorpcja wody po 240min PN-EN 13888 ≥ 5 g - wytrzymałość na zginanie PN-EN 13888 $\geq 2,5$ MPa
Pigmentowana farba	Przepuszczalność pary wodnej: sd $\leq 0,04$ m Współczynnik nasiąkliwości: w $\leq 0,1$ kg/m ² ·h ^{0,5} Wytrzymałość na odrywanie na nowych podłożach: $> 0,6$ N/mm ² na zwiędzłych starych powłokach malarskich: $> 0,4$ N/mm ²
Zaprawa klejąca	Gęstość nasypowa PN-EN 998-1 - 1,54 g/cm ³ Gęstość stwardniałej zaprawy (28 dni) PN-EN 998-1 - 1,42 g/cm ³ Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (28 dni) PN-EN 998-1 - 2,5 N/mm ² Wytrzymałość na ściskanie (28 dni) PN-EN 998-1 - 6 N/mm ² Absorpcja wody przez kapilarne podciąganie c PN-EN 998-1 - W 0

	Współczynnik paroprzepuszczalności μ PN-EN 998-1 - < 12
Płyty styropianowe EPS 70-040	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość na zginanie: 237 kPa - współcz. przewodzenia ciepła: 0,040 W/m²K - naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym: > 70 kPa - wytrzymałość na zginanie > 155 kPa - wytrzymałość na rozciąganie > 100 kPa - reakcja na ogień: Euroklasa E
Okna z tworzyw sztucznych	okna z PCV o współcz. $U < 1,3$ W/m ² K (piwniczne bez wymagań) całego okna (z zachowaniem kształtu, podziału i wymiarów), białe
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> - zmiany objętości (Le Chaterier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 min. - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 Mpa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ Mpa $\leq 52,5$ Mpa
Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none"> - wapno czynne: > 80% - wilgotność: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,2 mm: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,09 mm: $\leq 7\%$ - głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm
Spoivo cynowo-ołowiowe LC60	<ul style="list-style-type: none"> - temperatura topnienia: 183-193 °C - temperatura pracy: 250-350 °C - zawartość cyny: 59,5-60,5% - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,9%
Farba ftalowa nawierzchniowa	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość powyżej 1,5 g/cm³ - lepkość (kubek Forda $\phi 5$ mm): 130-160s (20°C) - czas schnięcia powłoki: maksymalnie 12h (20\pm2°C) - grubość powłoki po wyschnięciu 30μm
Blacha stalowa powlekana	<ul style="list-style-type: none"> - grubość rdzenia stalowego: 0,5 mm - powłoka: Poliester, HBP - grubość powłoki ocynku: 275 g/m²
Blacha stalowa ocynkowana	<ul style="list-style-type: none"> - grubość: 0,50-0,55 mm - granica plastyczności: 250-280 MPa - wytrzymałość na rozciąganie: 330 MPa
Emalia poliwinylowa ogólnego stosowania	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość nie więcej niż 1,35 g/cm³ - lepkość (kubek wypływowy 6mm): 60-80s - zawartość substancji stałych: 60-70% wag./48=-2%obj. - masa suchej powłoki o gr 40 μm: ok. 0,06-0,08 kg/m²
Rury spustowe blachy ocynkowanej o średnicy 120 i 150 mm	- lutowane, z blachy powlekanej

Wykonanie izolacji termicznej ścian wykonać wg jednego z dostępnych systemów dociepleń opartych na metodzie lekkiej mokrej.

Opracował: Sławomir Ignatowicz