

Remont elewacji z częściowym dociepleniem ścian budynku przy ul. Wyzwolenia 49 w Wałbrzychu

## SPECYFIKACJA TECHNICZNA MATERIAŁÓW RÓWNOWAŻNYCH

Specyfikacja materiałowa określa parametry techniczne równoważnych materiałów budowlanych jakie Wykonawca robót remontowych może zastosować przy realizacji zadania.

Blacha płaska tytan cynk	- gęstość 7,2g/cm <sup>3</sup> - elastyczność $\geq 80\text{N/mm}^2$ - grubość 0,55mm
Farba silikonowa	- gęstość 1,4 – 1,6 g/cm <sup>3</sup> - wsp. oporu dyfuzyjnego: EN ISO 7783-2 50 - absorpcja wody EN 1062-3 0,05 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )
Powłoka gruntująca	- gęstość DIN 53217 1,0 g/cm <sup>3</sup> - zawartość części stałych VIQP 033/VILS001 8,0% - odczyn PH VIQP011 7,5-8,5
Powłoka gruntująca na bazie mikroemulsji silikonowej	- gęstość 1,0g/cm <sup>3</sup> - odczyn pH 4-6 - zawartość części stałych 11%
Powłoka pośrednia - pigmentowana powłoka pośrednia z wypełniaczem kwarcowym na bazie spoiwa akrylowego	- gęstość DIN 53217 1,58g/cm <sup>3</sup> - wsp. dyfuzji pary wodnej EN ISO 7783-2 570 - odczyn PH VIQO011 8,5-9 - wsp. przenikania wody PN-EN 1062-3 0,05kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )
Masa zbrojąca- beczementowa wzmocniona włóknami masa do klejenia i wykonywania warstwy zbrojącej	- gęstość DIN 53217 1,7-1,8g/cm <sup>3</sup> - wsp. dyfuzji pary wodnej EN ISO 7783-2 200-400 - wsp. przewodzenia ciepła DIN 4108 0,70W/mK
Siatka zbrojąca impregnowana przeciwalkalicznie	- ciężar powierzchniowy VIAS003 >155g/m <sup>2</sup> - wielkość oczek VIAS001 6-6mm - wytrzymałość na rozciąganie DIN EN ISO 13934-1 w stanie dostarczenia >1750N/50mm, po 28 dniach składowania >1000n/50mm
Zaprawa mineralna klejąca i zbrojąca	- gęstość stwardniałej zaprawy DIN18555 1,6g/cm <sup>3</sup> - wsp. dyfuzji pary wodnej EN ISO7783-2 15-35 - wsp. przewodzenia ciepła DIN4108 0,87W/mK - wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach DIN18555 3N/mm <sup>2</sup>
Powłoka gruntująca wzmocniona siloksanem	- gęstość DIN 53217 1,0g/cm <sup>3</sup> - zawartość części stałych VIQP033/VILS001 8,0% - odczyn pH VIQP011 7,5-8,5
Barwiona powłoka pośrednia z wypełniaczami	- gęstość PN-EN ISO2811 1,4-1,6g/cm <sup>3</sup> - uziarnienie 500µm - wsp. oporu dyfuzyjnego pary wodnej PN-EN ISO7783 32000
Mineralny tynk wierzchni z	- wsp. dyfuzji pary wodnej EN ISO 7783-2 15-35

możliwością filcowania	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wytrzymałość na ściskanie (28dni) DIN18555 8N/mm<sup>2</sup></li> <li>- wsp. przewodzenia ciepła DIN4108 0,87W/mK</li> <li>- gęstość DIN 18555 1,5 g/cm<sup>3</sup></li> </ul>
Silikonowy tynk wierzchni baranek	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gęstość EN ISO2811-1 1,7-1,9g/cm<sup>3</sup></li> <li>- wsp. dyfuzji pary wodnej EN ISO 7783-2 0,25-0,3m</li> <li>- wsp. przenikania wody PN-EN 1062-3 &lt;0,05kg/(m<sup>2</sup>h<sup>0,5</sup>)</li> </ul>
Mineralna zaprawa tynkarska z dodatkiem mikrowłókien	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość zaprawy po 28d PN-EN 998-1 1,1g/cm<sup>3</sup></li> <li>- wsp dyfuzji pary wodnej PN-EN 998-1 14</li> <li>- wsp przewodzenia ciepła PN-EN 998-1 ≤0,1W/mK</li> </ul>
Zaprawa murarska z trassem do zabytkowych murów	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość zaprawy po 28d PN-EN 998-1 1,60g/cm<sup>3</sup></li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 28 d PN-EN998-1 5,0Nmm<sup>2</sup></li> <li>- wsp. paroprzepuszczalności PN-EN998-1 &lt;15</li> </ul>
Zaprawa cementowa M7	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wytrzymałość na ściskanie PN-EN 1015-11 &gt;7MPa</li> <li>- absorpcja wody PN-EN 1015-18 &lt;0,1 Kg/m<sup>2</sup>min<sup>0,5</sup></li> <li>- wsp. dyfuzji PN-EN 1745-2002 5/20</li> <li>- mrozoodporność PN-85/B-04500 &lt;3%</li> </ul>
Zaprawa cementowo-wapienna M7	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wytrzymałość na ściskanie PN-EN 1015-11 &gt;7MPa</li> <li>- współczynnik dyfuzji PN-EN 1745-2002 15/35</li> <li>- absorpcja wody PN-EN 1015-18 &lt;0,15Kg/m<sup>2</sup>min<sup>0,5</sup></li> <li>- mrozoodporność PN-85/B-04500 &lt;10%</li> </ul>
Zaprawa fugowa	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość stwardniałej zaprawy DIN18555 1,94g/cm<sup>3</sup></li> <li>- wsp. dyfuzji pary wodnej PN-EN 998-1 &lt;12</li> <li>- wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach DIN18555 1,6N/mm<sup>2</sup></li> <li>- absorpcja wody przez kapilarne podciąganie PN-EN998-1 0,75 kg/m<sup>2</sup>min<sup>0,5</sup></li> </ul>
Spoiwo cynowo-ołowiowe LC40	<ul style="list-style-type: none"> <li>- temperatura topnienia 183-235<sup>0</sup>C</li> <li>- zawartość cyny 39,5-40,5%</li> <li>- min. czystość surowców 99,9%</li> <li>- temperatura pracy 350-450<sup>0</sup>C</li> </ul>

Opracował: Wojciech Czerwiński