

Remont elewacji z częściowym dociepleniem ścian budynku przy ul. Stanisława Moniuszki nr 9 w Wałbrzychu

SPECYFIKACJA TECHNICZNA MATERIAŁÓW RÓWNOWAŻNYCH

Specyfikacja materiałowa określa parametry techniczne równoważnych materiałów budowlanych jakie Wykonawca robót remontowych może zastosować przy realizacji zadania.

Blacha płaska tytan cynk	- gęstość 7,2g/cm ³ - elastyczność $\geq 80\text{N/mm}^2$ - grubość 0,55mm
Farba silikonowa	- gęstość 1,4 – 1,6 g/cm ³ - wsp. oporu dyfuzyjnego: EN ISO 7783-2 50 - absorpcja wody EN 1062-3 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})
Powłoka gruntująca	- gęstość DIN 53217 1,0 g/cm ³ - zawartość części stałych VIQP 033/VILS001 8,0% - odczyn PH VIQP011 7,5-8,5
Powłoka gruntująca na bazie mikroemulsji silikonowej	- gęstość 1,0g/cm ³ - odczyn pH 4-6 - zawartość części stałych 11%
Powłoka pośrednia - pigmentowana powłoka pośrednia z wypełniaczem kwarcowym na bazie spoiwa akrylowego	- gęstość DIN 53217 1,58g/cm ³ - wsp. dyfuzji pary wodnej EN ISO 7783-2 570 - odczyn PH VIQO011 8,5-9 - wsp. przenikania wody PN-EN 1062-3 0,05kg/(m ² h ^{0,5})
Masa zbrojąca- bezcementowa wzmocniona włóknami masa do klejenia i wykonywania warstwy zbrojącej	- gęstość DIN 53217 1,7-1,8g/cm ³ - wsp. dyfuzji pary wodnej EN ISO 7783-2 200-400 - wsp. przewodzenia ciepła DIN 4108 0,70W/mK
Siatka zbrojąca impregnowana przeciwalkalicznie	- ciężar powierzchniowy VIAS003 >155g/m ² - wielkość oczek VIAS001 6-6mm - wytrzymałość na rozciąganie DIN EN ISO 13934-1 w stanie dostarczenia >1750N/50mm, po 28 dniach składowania >1000n/50mm
Zaprawa mineralna klejąca i zbrojąca	- gęstość stwardniałej zaprawy DIN18555 1,6g/cm ³ - wsp. dyfuzji pary wodnej EN ISO7783-2 15-35 - wsp. przewodzenia ciepła DIN4108 0,87W/mK - wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach DIN18555 3N/mm ²
Powłoka gruntująca wzmocniona siloksanem	- gęstość DIN 53217 1,0g/cm ³ - zawartość części stałych VIQP033/VILS001 8,0% - odczyn pH VIQP011 7,5-8,5
Emalia olejno-ftalowa do drewna	- gęstość 1,05-1,18g/cm ³ - czas schnięcia powierzchniowego 10 godzin
Barwiona powłoka pośrednia z wypełniaczami	- gęstość PN-EN ISO2811 1,4-1,6g/cm ³ - uziarnienie 500µm

	- wsp. oporu dyfuzyjnego pary wodnej PN-EN ISO7783 32000
Mineralny tynk wierzchni z możliwością filcowania	- wsp. dyfuzji pary wodnej EN ISO 7783-2 15-35 - wytrzymałość na ściskanie (28dni) DIN18555 8N/mm ² - wsp. przewodzenia ciepła DIN4108 0,87W/mK - gęstość DIN 18555 1,5 g/cm ³
Silikonowy tynk wierzchni baranek	Gęstość EN ISO2811-1 1,7-1,9g/cm ³ - wsp. dyfuzji pary wodnej EN ISO 7783-2 0,25-0,3m - wsp. przenikania wody PN-EN 1062-3 <0,05kg/(m ² h ^{0,5})
Mineralna zaprawa tynkarska z dodatkiem mikrowłókien	- gęstość zaprawy po 28d PN-EN 998-1 1,1g/cm ³ - wsp dyfuzji pary wodnej PN-EN 998-1 14 - wsp przewodzenia ciepła PN-EN 998-1 ≤0,1W/mK
Zaprawa murarska z trassem do zabytkowych murów	- gęstość zaprawy po 28d PN-EN 998-1 1,60g/cm ³ - wytrzymałość na ściskanie po 28 d PN-EN998-1 5,0Nmm ² - wsp. paroprzepuszczalności PN-EN998-1 <15
Zaprawa cementowa M7	- wytrzymałość na ściskanie PN-EN 1015-11 >7MPa - absorpcja wody PN-EN 1015-18 <0,1 Kg/m ² min ^{0,5} - wsp. dyfuzji PN-EN 1745-2002 5/20 - mrozoodporność PN-85/B-04500 <3%
Zaprawa cementowo-wapienna M7	- wytrzymałość na ściskanie PN-EN 1015-11 >7MPa - współczynnik dyfuzji PN-EN 1745-2002 15/35 - absorpcja wody PN-EN 1015-18 <0,15Kg/m ² min ^{0,5} - mrozoodporność PN-85/B-04500 <10%
Mineralna zaprawa tynkarska wzmocniona włóknami	- gęstość stwardniałej zaprawy po 28 dniach PN-EN998-1 1,43g/cm ³ - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach PN-EN998-1 6,0N/mm ² - wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach PN-EN998-1 2-3N/mm ² - wsp. przewodzenia ciepła EN 1745 0,70W/mK -maksymalna wielkość ziaren 1,2mm
Spoiwo cynowo-ołowiowe LC40	- temperatura topnienia 183-235 ⁰ C - zawartość cyny 39,5-40,5% - min. czystość surowców 99,9% - temperatura pracy 350-450 ⁰ C
Wapno hydratyzowane	- wapno czynne >80% - wilgotność ≤ 2% - pozostałość na sicie 0,2mm ≤2% - pozostałość na sicie 0,09mm ≤7% - głębokość wnikania ≥10 i ≤50mm

Opracował: Wojciech Czerwiński