

Remont elewacji bez docieplenia ścian budynku przy ul. Wysockiego 1 w Wałbrzychu

SPECYFIKACJA TECHNICZNA MATERIAŁÓW RÓWNOWAŻNYCH

Specyfikacja materiałowa określa parametry techniczne równoważnych materiałów budowlanych jakie Wykonawca robót remontowych może zastosować przy realizacji zadania.

Blacha płaska tytan cynk	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość $7,2\text{g/cm}^3$ - elastyczność $\geq 80\text{N/mm}^2$ - grubość $0,55\text{mm}$
Farba silikonowa	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość $1,4 - 1,6\text{ g/cm}^3$ - wsp. oporu dyfuzyjnego: EN ISO 7783-2 50 - absorpcja wody EN 1062-3 $0,05\text{ kg/(m}^2\text{h}^{0,5})$
Sucha zaprawa do spoinowania	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość nasypowa $1,1\text{ kg/dm}^3$ - wytrzymałość na ściskanie PN-EN 13888 $\geq 15\text{MPa}$ - absorpcja wody po 240min PN-EN 13888 $\geq 5\text{g}$ - wytrzymałość na zginanie PN-EN 13888 $\geq 2,5\text{MPa}$ -
Powłoka gruntująca na bazie mikroemulsji silikonowej	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość $1,0\text{g/cm}^3$ - odczyn pH 4-6 - zawartość części stałych 11%
Mrozoodporna elastyczna zaprawa klejąca do przyklejania glazury	<ul style="list-style-type: none"> - przyczepność przy rozciąganiu początkowa EN 1348 $\geq 0,5\text{MPa}$ - temperatura podłoża i otoczenia w trakcie pracy od $+5^\circ\text{C}$ do $+25^\circ\text{C}$ - wytrzymałość złącza $\geq 1,0\text{N/mm}^2$ - trwałość w warunkach cykli zamrażania-rozmrażania $\geq 0,0\text{N/mm}^2$
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach $\geq 20\text{MPa}$ - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach $\geq 42,5\text{MPa}$ - początek wiązania $\geq 60\text{min}$ - zmiana objętości $\leq 10\text{mm}$
Cegła budowlana pełna	<ul style="list-style-type: none"> - wymiar $25 \times 12 \times 6,5\text{ cm}$ - klasa 25 - wsp. przewodzenia ciepła EN1745-2012 $0,85\text{W/mK}$
Beton zwykły C16/20 (B20)	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość kostki na ściskanie 20MPa - wytrzymałość na rozciąganie $1,9\text{MPa}$ - wielkość ziaren $0-4\text{mm}$ - gęstość ok 2000kg/m^3
Powłoka gruntująca wzmocniona siloksanem	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość DIN 53217 $1,0\text{g/cm}^3$ - zawartość części stałych VIQP033/VILS001 8,0% - odczyn pH VIQP011 7,5-8,5
Emalia olejno-ftalowa do drewna	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość $1,05-1,18\text{g/cm}^3$ - czas schnięcia powierzchniowego 10 godzin
Barwiona powłoka pośrednia z wypełniaczami	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość PN-EN ISO2811 $1,4-1,6\text{g/cm}^3$ - uziarnienie $500\mu\text{m}$ - wsp. oporu dyfuzyjnego pary wodnej PN-EN

	ISO7783 32000
Mineralna zaprawa tynkarska wzmocniona włóknami	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość stwardniałej zaprawy po 28 dniach PN-EN998-1 1,43g/cm³ - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach PN-EN998-1 6,0N/mm² - wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach PN-EN998-1 2-3N/mm² - wsp. przewodzenia ciepła EN 1745 0,70W/mK -maksymalna wielkość ziaren 1,2mm
Mineralna zaprawa tynkarska z dodatkiem mikrowłókien	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość zaprawy po 28d PN-EN 998-1 1,1g/cm³ - wsp dyfuzji pary wodnej PN-EN 998-1 14 - wsp przewodzenia ciepła PN-EN 998-1 ≤0,1W/mK
Zaprawa murarska z trassem do zabytkowych murów	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość zaprawy po 28d PN-EN 998-1 1,60g/cm³ - wytrzymałość na ściskanie po 28 d PN-EN998-1 5,0Nmm² - wsp. paroprzepuszczalności PN-EN998-1 <15
Zaprawa cementowa M7	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość na ściskanie PN-EN 1015-11 >7MPa - absorpcja wody PN-EN 1015-18 <0,1 Kg/m²min^{0,5} - wsp. dyfuzji PN-EN 1745-2002 5/20 - mrozoodporność PN-85/B-04500 <3%
Zaprawa cementowo-wapienna M7	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość na ściskanie PN-EN 1015-11 >7MPa - współczynnik dyfuzji PN-EN 1745-2002 15/35 - absorpcja wody PN-EN 1015-18 <0,15Kg/m²min^{0,5} - mrozoodporność PN-85/B-04500 <10%
Papa termozgrzewalna modyfikowana SBS wierzchniego krycia	<ul style="list-style-type: none"> - grubość papy 4,5 – 5,2mm - giętkość w niskiej temperaturze -20⁰C - tkanina szklana do mocowania mechanicznego gramatura 200g/m²
Spoiwo cynowo-ołowiowe LC40	<ul style="list-style-type: none"> - temperatura topnienia 183-235⁰C - zawartość cyny 39,5-40,5% - min. czystość surowców 99,9% - temperatura pracy 350-450⁰C

Opracował: Wojciech Czerwiński